

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 11) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.8/9108 ลงวันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2569 กำหนดให้โรงงานดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่มีต่อสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ซึ่งประกอบด้วย 2 ส่วน คือ มาตรการฯ ในระยะก่อสร้างของการติดตั้งระบบท่อและเครื่องแลกเปลี่ยน ความร้อนเพื่อนำพลังงานความเย็นที่เหลือทิ้งจากการเปลี่ยนสถานะก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG) ของบริษัท พีอี แอลเอ็นจี จำกัด มาใช้ประโยชน์ที่กระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วยมาตรการฯ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การใช้น้ำ เสียง การคมนาคม การจัดการของเสีย เศรษฐกิจ-สังคม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และสุขภาพ และมาตรการฯ ในระยะดำเนินการโครงการในปัจจุบัน ซึ่งประกอบด้วย มาตรการฯ ได้แก่ เงื่อนไขทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน การใช้น้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย เศรษฐกิจ-สังคม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง สุขภาพ และสุนทรียภาพ ซึ่งทางโรงงานฯ ได้มีการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนด อย่างเคร่งครัด

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ซึ่งดำเนินการ ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ซีคอต จำกัด ในวันที่ 13 และ 26 พฤษภาคม พ.ศ.2569 มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 ถึงตารางที่ 3.1-3 รูปที่ 3.1-1 ถึงรูปที่ 3.1-2 และภาคผนวก ข

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการทั่วไป
โรงงานอิเทนครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอมานำในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอิเทนครกเกอร์ (ครั้งที่ 11) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด อย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดประสิทธิผลในทางปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะก่อสร้างที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอิเทนครกเกอร์ ครั้งที่ 11 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ก ผลการพิจารณา รายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานอิเทนครกเกอร์ ครั้งที่ 11 - บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	2) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำรายงานและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงาน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานถือปฏิบัติตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อหน่วยงานกำกับดูแลสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ซึ่งได้นำส่งรายงานฯ ในระยะดำเนินการ ครึ่งล่าสุดเมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-1 หนังสือ/ จดหมายนำส่งรายงานฯ ต่อหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และที่มีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง				
	3) ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็น หน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ หากใน อนาคตโรงงานมีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการหรือข้อมาตรการที่ได้ระบุ ไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปัจจุบันที่ยึดถืออยู่ โรงงานจะนำเสนอข้อมูล รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงแจ้งให้หน่วยงาน ผู้อนุญาตที่เกี่ยวข้องพิจารณาตามลำดับขั้นตอน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(3.1) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้นำหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับจดทะเบียนแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ				

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(3.2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่า การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียด โครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อ สาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้จาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงาน ที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไข รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการ มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไข มาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นประกอบแล้ว ให้หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมทราบด้วย				

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุม การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงาน ให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของ ข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมิน คุณภาพห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิด ความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้คัดเลือกห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่จะมา ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดคุณสมบัติ และรายละเอียดที่สำคัญ ซึ่งหน่วยงานกลางต้อง แสดงต่อโรงงาน เพื่อประกอบการพิจารณาคัดเลือก ได้แก่ ข้อมูลการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม วิธีการเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์ รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ ข้อมูลการสอบเทียบเครื่องมือ และความสามารถ ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับ โรงงานในกลุ่ม GC เพื่อให้โรงงานมั่นใจได้ว่า หน่วยงานกลางมีความรู้ ความสามารถ และ มีศักยภาพเพียงพอที่จะดำเนินการได้ รวมทั้ง มีการระบุเงื่อนไขการพิจารณาจ้างอย่างชัดเจน ใน TOR เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-2 เอกสาร เกณฑ์การคัดเลือกและ ประเมินคุณภาพห้อง ปฏิบัติการวิเคราะห์ และ ควบคุมการดำเนินการ ด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โรงงานอิเทนครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. คุณภาพอากาศ	1) ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่อาจมีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) โดยพิจารณาเพิ่มหรือลดความถี่ในการฉีดพรมน้ำตามความเหมาะสมกับสภาพภูมิอากาศและพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการก่อสร้างภายในพื้นที่โรงงานปัจจุบัน ซึ่งมีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีต ดังนั้นโอกาสการเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากการเปิดพื้นที่จึงมีน้อยมาก อย่างไรก็ตามโครงการมีการฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองตามความเหมาะสม นอกจากนี้ มีการทำความสะอาดถนน และพื้นที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 1 การฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 2 การทำความสะอาดถนน และพื้นที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง)
	2) รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างต้องมีผ้าใบปิดคลุมอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- รถขนส่งของโครงการ	- โครงการมีการใช้ผ้าใบปิดคลุมส่วนบรรทุกของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 3 การปิดคลุมส่วนบรรทุกของรถขนส่งวัสดุก่อสร้าง)
	3) กรณีเศษดินและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นบริเวณพื้นที่สาธารณะหรือภายนอกโครงการ ต้องให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่น รวมทั้งทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ดังกล่าวให้เรียบร้อย	- พื้นที่โครงการและพื้นที่ขนส่ง	- โครงการมีการเก็บกวาดเศษดินและวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นบริเวณพื้นที่สาธารณะหรือภายนอกโครงการโดยทันที	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 2 การทำความสะอาดถนน และพื้นที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง)
	4) จัดสร้างรั้ว/ผ้าใบกันพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังพื้นที่อื่นๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการก่อสร้างภายในพื้นที่โรงงานปัจจุบัน ซึ่งมีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีต ดังนั้นโอกาสการเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากการเปิดพื้นที่จึงมีน้อยมาก โดยโครงการมีการติดไฟส่องสว่างในพื้นที่ก่อสร้าง และจัดให้มีรั้วกันเขตพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 4 ไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 5 รั้วกันเขตพื้นที่ก่อสร้าง)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5) กำหนดให้ตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาเครื่องยนต์/ เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างตามคู่มือการบำรุงรักษา เครื่องยนต์/เครื่องจักรเพื่อลดการระบายมลสาร ทางอากาศจากท่อไอเสียของเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง การฟุ้งกระจายและ การตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ และตรวจสอบและบำรุงรักษา เครื่องเชื่อมท่ออย่างสม่ำเสมอเพื่อลดการเกิดควัน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้างตามคู่มือการบำรุงรักษา มีการ ตรวจสอบตามรอบการตรวจสอบโดยพนักงาน ของ PTTGC และมีการตรวจสอบทั่วไปของ เครื่องยนต์/เครื่องจักรก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง โดยผู้รับเหมา สำหรับวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างต่างๆ มีการจัดวางภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเป็นระเบียบ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 6 การ ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/ เครื่องจักรที่ใช้ในการ ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 7 สต็อกเกอร์ ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ เครื่องจักร และอุปกรณ์ ก่อสร้าง) - ภาคผนวก ข.1-1 เอกสาร การบำรุงรักษา ตรวจสอบ สภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร ของผู้รับเหมา
	6) จัดให้มีจุดล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากเขตพื้นที่ ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจติดไป กับล้อรถบรรทุก ซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับ ถนนภายในและภายนอกโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- เนื่องจากโครงการดำเนินการก่อสร้างภายในพื้นที่ โรงงานในปัจจุบัน ซึ่งมีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีต ดังนั้น โอกาสในการเกิดความสะดวกสกปรกจากเศษดิน/ เศษทรายติดล้อรถบรรทุกมีน้อยมาก อย่างไรก็ตาม โครงการมีการตรวจสอบความสะดวกของล้อ รถบรรทุกก่อนออกนอกโครงการ และจัดคนงาน ทำความสะอาดล้อรถเมื่อพบความสะดวกสกปรก รวมทั้ง มีการติดตามดูแลความสะดวกตามแนวเส้นทาง ภายนอกพื้นที่โครงการเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 2 การ ทำความสะอาดถนน และ พื้นที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพน้ำ	1) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย น้ำมัน หรือเศษวัสดุก่อสร้างลงสู่ รางระบายน้ำ และแหล่งน้ำสาธารณะ และกำกับ ดูแลให้ผู้รับเหมาเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุ ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะพาลงรางระบายน้ำได้ และกรณี ที่เกิดตะกอนดินและเศษวัสดุจากการก่อสร้างไหลลง รางระบายน้ำให้ผู้รับเหมาดำเนินการขุดลอก ตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาห้ามทิ้งขยะหรือเศษ วัสดุจากการก่อสร้างลงในท่อระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ สาธารณะโดยเด็ดขาดผ่านทางกิจกรรม Toolbox Talk ก่อนเข้าทำงาน และมีการจัดวางถังรองรับ ขยะไว้ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และมีการเก็บรวบรวม ไปยังพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียของโครงการ เพื่อรอส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เป็นประจำทุกวัน นอกจากนี้ มีการเก็บกวาดตะกอนดิน หรือเศษวัสดุจากการก่อสร้างที่ตกหล่นในพื้นที่ เป็นประจำ เพื่อป้องกันการชะล้างของน้ำฝนลงสู่ รางระบายน้ำโดยรอบ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 2 การ ทำความสะอาดถนน และ พื้นที่เข้าออกพื้นที่ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 ถึง รองรับขยะบริเวณพื้นที่ ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 พื้นที่ เก็บรวบรวมกากของเสีย)
	2) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำรางระบายน้ำและ บ่อตกตะกอนชั่วคราวภายในพื้นที่ก่อสร้างแต่ละแห่ง เพื่อรองรับน้ำฝนที่เกิดจากพื้นที่ที่มีการก่อสร้าง และแยกตะกอนดิน/ทรายที่ปนเปื้อนมากับน้ำฝน ก่อนหมุนเวียนน้ำฝนกลับไปใช้ประโยชน์ส่วนหนึ่ง เช่น นำไปฉีดพรมพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบ ด้านฝุ่นละออง เป็นต้น หรือมีการระบายน้ำฝน ส่วนที่เหลือเข้าระบบระบายน้ำฝนของโครงการ ปัจจุบันก่อนระบายออกภายนอกต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการใช้รางระบายน้ำร่วมกับโรงงานในปัจจุบัน โดยมีการติดตั้งแผ่นเหล็กปิดด้านบนรางระบายน้ำ ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดิน หรือวัสดุจากการก่อสร้างตกลงไปในรางระบายน้ำ รวมทั้ง ติดตั้งที่ดักตะกอนในรางระบายน้ำ เพื่อ ดักตะกอนก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ รวมทั้ง มีการจัดถังสำรองน้ำ ขนาด 5,000 ลิตร จำนวน 2 ถัง เพื่อพักน้ำทิ้งก่อนระบายทิ้งออกสู่ ภายนอก ซึ่งน้ำทิ้งส่วนหนึ่งนำไปใช้ฉีดพรมน้ำ ในพื้นที่โครงการและรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โรงงาน ปัจจุบันต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 10 แผ่นเหล็กปิดด้านบนราง ระบายน้ำ) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 12 ที่ดัก ตะกอนในรางระบายน้ำ) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 12 ถึง พักน้ำสำรอง 5,000 ลิตร)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3) จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เหมาะสม โดยห่างจากแหล่งน้ำหรือคลองสาธารณะที่อยู่ใกล้เคียง พื้นที่ก่อสร้าง ในกรณีที่มีระบบรวบรวมน้ำ/ รางระบายน้ำ ให้ระบายน้ำลงสู่ระบบดังกล่าว เพื่อป้องกันการปนเปื้อนดินและน้ำใต้ดิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองเก็บวัสดุ อุปกรณ์ โดยห่างจากแหล่งน้ำ/รางระบายน้ำ เพื่อ ป้องกันการปนเปื้อนดินและน้ำใต้ดิน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 13 การกองเก็บวัสดุอุปกรณ์)
	4) จัดเตรียมสุขาเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ของ ผู้รับเหมา หรือห้องสุขาชั่วคราวที่มีบ่อพักเป็นบ่อปิด ที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน ก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด และติดต่อให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับสิ่งปฏิกูลไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมสุขาเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) สำหรับผู้รับเหมาอย่างเพียงพอ และติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับสิ่งปฏิกูล ไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 14 สุขา เคลื่อนที่ (Mobile Toilet)) - ภาคผนวก ข.1-2 เอกสาร การส่งกำจัดสิ่งปฏิกูล
	5) จัดให้มีภาชนะหรือถังสำหรับรองรับน้ำทิ้งจากกรณี ที่มีการทดสอบการรับแรงดันของท่อและอุปกรณ์ ต่างๆ ด้วยแรงดันน้ำ (Hydrostatic Test) ซึ่งหากพบ การปนเปื้อนและมีค่าเกินมาตรฐานน้ำทิ้งจะรวบรวม เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้ ตามมาตรฐานก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป แต่หากไม่พบการปนเปื้อนหรือมีคุณภาพน้ำ สอดคล้องตามมาตรฐานน้ำทิ้งจะระบายลงสู่ราง ระบายน้ำของโครงการหรือรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีกิจกรรมการทดสอบแรงดันของท่อและอุปกรณ์ ต่างๆ ด้วยแรงดันน้ำ (Hydrostatic Test) โดยมี แผนดำเนินการทดสอบในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569 ซึ่งโครงการจะดำเนินการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำจากกิจกรรมการทดสอบ การรับแรงดันของท่อและอุปกรณ์ ก่อนระบายลง รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6) จัดให้มีพื้นที่สำหรับล้างอุปกรณ์ เครื่องมือ ในพื้นที่ ก่อสร้าง และรวบรวมน้ำเสียลงสู่บ่อดักตะกอนหรือ บ่อบำบัดน้ำเสีย	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีกิจกรรมการล้างอุปกรณ์ เครื่องมือ ในพื้นที่ ก่อสร้างแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
3. การใช้น้ำ	1) บริษัทรับเหมารับน้ำใช้จากหน่วยงานที่ให้บริการ ที่ถูกต้องตามกฎหมายและเป็นแหล่งน้ำที่ไม่มี ผลกระทบต่อระบบน้ำใช้ของชุมชน เช่น รับมาจาก ระบบผลิตน้ำใสหรือน้ำประปาของนิคมฯ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรับน้ำใช้ในพื้นที่ก่อสร้างมาจากน้ำประปา ของโรงงานในปัจจุบัน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	2) บริษัทรับเหมารับน้ำดื่มที่สะอาดและ ถูกสุขลักษณะให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูก สุขลักษณะให้กับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 15 น้ำดื่ม สำหรับคนงาน)
4. เสียง	1) วางแผนดำเนินงานก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังโดย ให้ดำเนินการในช่วงเวลากลางวัน (8.00-17.00 น.) รวมถึงหลีกเลี่ยงกิจกรรมก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิด เสียงดังในช่วงเวลากลางคืนหรือช่วงเวลาอื่นๆ ที่ พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านระดับเสียงรบกวน ต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่มีเสียงดัง ในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อหลีกเลี่ยงกิจกรรม ที่มีเสียงดังที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-3 มาตรการ ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม และแผนการจัดการ
	2) กำหนดแผนงานก่อสร้างให้ชัดเจนโดยพยายาม หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงาน ในเวลาพร้อมกัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่มี เสียงดังในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. และหลีกเลี่ยง การใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพร้อมกัน เพื่อหลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มีเสียงดังที่จะส่งผลกระทบ ต่อชุมชนโดยรอบ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-3 มาตรการ ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม และแผนการจัดการ

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
4. เสียง (ต่อ)	3) เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 15 เมตร กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องมีมาตรการป้องกันที่แหล่งกำเนิดหรือผู้ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ เช่น การติดตั้งที่ครอบหรือสร้างอาคารคลุมการติดตั้งวัสดุลดทอนเสียง เช่น Silencer Barrier เป็นต้น รวมถึงมาตรการลดผลกระทบอื่นๆ ที่เหมาะสม และทำให้การตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ดีตามแผนบำรุงรักษาเครื่องจักรเพื่อลดระดับความดังของเสียงจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการวิเคราะห์ความเสี่ยงตามกิจกรรมต่างๆ ที่ดำเนินการ มีการเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับเสียงต่ำ เพื่อลดระดับความดังของเสียง และควบคุมให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด รวมทั้ง ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ เป็นประจำเพื่อให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ดีอยู่เสมอ เพื่อลดระดับความดังของเสียง นอกจากนี้ โครงการได้มีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วและชุมชนใกล้เคียงในช่วงที่มีกิจกรรมก่อสร้าง พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ.2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) ทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-1 เอกสารการบำรุงรักษา ตรวจสอบเครื่องยนต์/เครื่องจักรของผู้รับเหมา - ภาคผนวก ค.1 ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะก่อสร้าง - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 6 การตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 7 สติ๊กเกอร์ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ เครื่องจักร และอุปกรณ์ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 16 การตรวจวัดระดับเสียงในช่วงที่มีกิจกรรมก่อสร้าง)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
4. เสียง (ต่อ)	4) จัดให้มีการสร้างรั้วกันเสียงชั่วคราวที่เป็นวัสดุ Metal Sheet หรือวัสดุดูดซับเสียงบริเวณรอบพื้นที่ก่อสร้างเพื่อช่วยลดทอนระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- เนื่องจากโครงการดำเนินการก่อสร้างภายในพื้นที่โรงงานปัจจุบัน มีตำแหน่งที่ตั้งอยู่บริเวณกลางโรงงาน รวมทั้ง กิจกรรมการก่อสร้างในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 เป็นการสะกัดคอนกรีต และวางฐานรากเท่านั้น ดังนั้น ผลกระทบด้านเสียงจากกิจกรรมการก่อสร้างจึงเกิดขึ้นน้อย จึงไม่มีการติดตั้งรั้วกันเสียงชั่วคราว อย่างไรก็ตาม จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วและชุมชนใกล้เคียงในช่วงที่มีกิจกรรมก่อสร้าง พบว่าระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ))	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ค.1 ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะก่อสร้าง
	5) จัดทำแผนงานตรวจสอบหรือบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในคู่มือการดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานตรวจสอบหรือบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในคู่มือการดูแลบำรุงรักษาของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-1 เอกสารการบำรุงรักษา ตรวจสอบภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรของผู้รับเหมา

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
4. เสียง (ต่อ)	6) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อสอบถามชุมชนใกล้เคียงถึงผลกระทบด้านเสียงที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการอย่างน้อยทุก 6 เดือน เพื่อกำหนดแนวทางการลดผลกระทบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะชุมชนเพื่อประชาสัมพันธ์ ชี้แจงโครงการ รวมถึงรับฟังผลกระทบและข้อเสนอแนะที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการร่วมกับโรงงานในปัจจุบันเป็นประจำ และมีการชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการผ่านการประชุมคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล อย่างต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-40 การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 17 การลงพื้นที่ชี้แจง และรับฟังข้อเสนอแนะของโครงการ)
5. การคมนาคม	1) กำหนดให้รถขนส่งอุปกรณ์และเครื่องจักรที่ใช้ในกิจกรรมการก่อสร้างบริเวณแนวฐานรองท่อ (Pipe Rack) เดิม ใช้พื้นที่ว่างตามแนวท่อ (Pipeline Right-of-Way) เป็นพื้นที่สำหรับจอดพักรถและจัดวางอุปกรณ์หรือเครื่องจักรก่อสร้าง เพื่อป้องกันผลกระทบต่อการคมนาคมและการสัญจรของผู้ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างภายในพื้นที่โรงงานปัจจุบันเท่านั้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
5. การคมนาคม (ต่อ)	2) ติดตั้งป้ายเตือน ป้ายสัญลักษณ์ และอุปกรณ์อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณพื้นที่ที่มีการก่อสร้างใกล้พื้นที่ริมถนน เพื่อแจ้งเตือนผู้ใช้เส้นทางให้ทราบถึงกิจกรรมก่อสร้างและเพิ่มความปลอดภัยในการสัญจร	- พื้นที่ก่อสร้าง วางท่อ	- โครงการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างภายในพื้นที่โรงงานปัจจุบันเท่านั้น โดยมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์เตือนพื้นที่ก่อสร้างที่เห็นได้ชัดเจน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 18 ป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนพื้นที่ก่อสร้าง)
	3) จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ เครื่องจักร รวมทั้งพนักงานขับรถขนส่งคนงานก่อสร้างก่อนที่จะเข้าทำงาน ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ทั้งบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งทั้งหมดของโครงการ	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการอบรมให้พนักงานขับรถขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องจักร และพนักงานรับส่งคนงานก่อสร้าง ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด ผ่านการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-4 เอกสาร การอบรมพนักงานขับรถ ของผู้รับเหมา
	4) ตรวจสอบสภาพยานพาหนะที่ใช้ขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง ตามแผนการบำรุงรักษาและกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัยของเครื่องจักรก่อนใช้งาน	- รถขนส่งของ โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง ตามคู่มือการบำรุงรักษา มีการตรวจสอบตามรอบการตรวจสอบโดยพนักงานของ PTTGC และมีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัยโดยผู้รับเหมา ก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-1 เอกสาร การบำรุงรักษา ตรวจสอบสภาพ เครื่องยนต์/เครื่องจักร ของผู้รับเหมา - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 7 สติ๊กเกอร์ ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ เครื่องจักร และอุปกรณ์ ก่อสร้าง)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
5. การคมนาคม (ต่อ)	5) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างและรถขนส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการ ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนดสำหรับถนนภายในพื้นที่โครงการ ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถและแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- รถขนส่ง ของโครงการ และตลอด เส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการกำหนดความเร็วของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างและคนงานที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามข้อกำหนดของทางโรงงานปัจจุบัน และกรณีที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-4 เอกสาร การอบรมพนักงานขับรถ ของผู้รับเหมา - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 19 ป้าย จำกัดความเร็วภายใน โรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม.)
	6) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ โดยหลีกเลี่ยงช่วงเวลาการจราจรเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเย็น 16.30-17.30 น.) และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนผ่านตลาดมาบตาพุด รวมถึงช่วงเวลาและเส้นทางอื่นที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ตลอด เส้นทาง การขนส่ง	- โครงการได้กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนที่ผ่านตลาดมาบตาพุด และเส้นทางอื่นๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-5 แผนผัง แสดงเส้นทางเดินรถขนส่ง วัสดุ/อุปกรณ์
	7) กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีรถรับส่งคนงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดรถรับส่งคนงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 20 รถ รับส่งคนงาน)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
5. การคมนาคม (ต่อ)	8) กำหนดให้รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถรับ-ส่งคนงาน ต้องมีการติดป้ายระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์เพื่อ เป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งของ โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ บนรถรับ-ส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็น ช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 21 ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ บนรถรับ-ส่งคนงานและ อุปกรณ์ก่อสร้าง)
	9) กำหนดให้รถบรรทุกอุปกรณ์และวัสดุก่อสร้าง ต้องจัดให้มีผ้าใบหรือวัสดุปกคลุมส่วนบรรทุกเพื่อ ป้องกันการร่วงหล่น และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ และตลอด เส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการใช้ผ้าใบหรือวัสดุปกคลุมส่วนบรรทุก ของรถบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อป้องกัน การร่วงหล่น และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 3 การ ปิดคลุมส่วนบรรทุกของ รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง)
	10) บันทึกปริมาณจราจรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ โดยแยกประเภทของยานพาหนะ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณจราจรที่เข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง แยกตามประเภทของยานพาหนะ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาพผนวก ข.1-6 บันทึก ปริมาณจราจรเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง
	11) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง ของโครงการ พร้อมทั้ง ระบุสาเหตุ การแก้ไข และ วิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง วัสดุอุปกรณ์ ก่อสร้าง	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจาก การคมนาคมขนส่งของโครงการ โดยในระหว่าง เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีอุบัติเหตุ จากการคมนาคมขนส่งเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาพผนวก ข.1-7 สถิติ อุบัติเหตุจากการคมนาคม ขนส่ง

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
6. การจัดการของเสีย	1) จัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิด มิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเพียงพอ พร้อมเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยในบริเวณ พื้นที่ที่กำหนดไว้ก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นเข้ามา เก็บขนขยะจากโครงการ เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ ก่อสร้าง และเก็บรวบรวมไปทิ้งยังจุดพักขยะ ก่อนจะประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการเข้ามาเก็บขน เพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 ถึง รองรับขยะบริเวณพื้นที่ ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 พื้นที่ เก็บรวบรวมกากของเสีย) - ภาคผนวก ข.1-8 เอกสาร การรับกำจัดขยะมูลฝอย
	2) จัดให้มีการแยกขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้าง และกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บ ในภาชนะให้มิดชิด ทั้งนี้กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการ แยกขยะและเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น กลับมาใช้ใหม่อีกครั้งหรือจำหน่าย ให้ผู้รับซื้อต่อไป สำหรับเศษวัสดุจากการก่อสร้าง ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้และของเสียอื่นๆ จะถูกรวบรวมไว้บริเวณที่โครงการจัดเตรียมไว้ เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ นำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแยกประเภทกากของเสียที่เกิดจาก กิจกรรมก่อสร้างและกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และแยกขยะและเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ นำไปขาย ให้กับผู้รับซื้อต่อไป สำหรับเศษวัสดุจากการก่อสร้าง ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้รับอนุญาตให้ ขนย้ายเพื่อนำไปปรับถมที่ลุ่มบริเวณที่ดินสาธารณะ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างเทศบาลนครมาบตาพุดแห่งใหม่ และบริเวณที่ดินส่วนบุคคล โดยในระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีการส่งกำจัด ของเสียอันตรายแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 ถึง รองรับขยะบริเวณพื้นที่ ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 พื้นที่ เก็บรวบรวมกากของเสีย) - ภาคผนวก ข.1-8 เอกสาร การรับกำจัดขยะมูลฝอย - ภาคผนวก ข.1-9 เอกสาร การส่งกำจัดกากของเสีย

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างไปไว้ในภาชนะรองรับ รวมทั้งมีหน้าที่ในการประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเพื่อเก็บขนขยะมูลฝอยและนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลต่อไป กรณีของเสียอันตรายจะต้องมีการเก็บแยกออกจากของเสียทั่วไป และรวบรวมให้หน่วยงานที่รับอนุญาตตามกฎหมายรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดคนงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างไปไว้ในภาชนะรองรับบริเวณพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียและประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเพื่อเก็บขนและนำไปกำจัดต่อไป โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีของเสียอันตรายเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 ถึงรองรับขยะบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 พื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสีย) - ภาคผนวก ข.1-8 เอกสารการรับกำจัดขยะมูลฝอย - ภาคผนวก ข.1-9 เอกสารการส่งกำจัดกากของเสีย - ภาคผนวก ข.1-10 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
	4) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดไม่ให้มีการเผาทำลายวัสดุหรือขยะมูลฝอยภายในพื้นที่ของโครงการ โดยแจ้งให้คนงานทราบผ่านกิจกรรม Toolbox Talk	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-3 มาตรการควบคุมด้านสิ่งแวดล้อมและแผนการจัดการ - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 22 กิจกรรม Toolbox Talk)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	5) บันทึกและรวบรวมข้อมูลชนิด ปริมาณ การขนส่ง วิธีการขยะ ของเสีย และของเสียอันตรายที่เกิดขึ้น จากการอุปโภค-บริโภค ของคนงานก่อสร้าง และ กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น จากการอุปโภค-บริโภค ของคนงานก่อสร้าง และ กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ ประกอบด้วย ข้อมูลชนิด ปริมาณ การขนส่ง วิธีการขยะ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีปริมาณของเสียเกิดขึ้น 696 กิโลกรัม แบ่งเป็น ขยะทั่วไป 677 กิโลกรัม ขยะรีไซเคิล 19 กิโลกรัม และขยะจากกิจกรรมก่อสร้าง 934 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ขยะมูลฝอยทั่วไป และขยะรีไซเคิลได้ส่งให้ เทศบาลนครมาบตาพุดมารับไปกำจัด เศษวัสดุจาก กิจกรรมการก่อสร้าง (เศษดิน หิน และคอนกรีต) ขนย้ายเพื่อนำไปปรับถมที่ลุ่มบริเวณที่ดินสาธารณะ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างเทศบาลนครมาบตาพุดแห่งใหม่ และบริเวณที่ดินส่วนบุคคลที่ได้รับอนุญาต และ ไม่มีขยะอันตรายเกิดขึ้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-10 หนังสือ ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก โรงงาน - ภาคผนวก ข.1-11 สรุป ปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569
7. เศรษฐกิจ-สังคม	1) กำหนดให้ผู้รับเหมาพิจารณารับคนงานในท้องถิ่น ที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของ โครงการเข้าทำงาน เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีระหว่าง ชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับ ประชาชนในท้องถิ่น โดยให้ผู้รับเหมาดำเนินการ ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่ง งานว่าง	- พื้นที่โครงการ	- ผู้รับเหมาพิจารณาจ้างคนงานในท้องถิ่นที่มี ความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของ โครงการเข้าทำงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีคนงานทั้งหมด 58 คน เป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยอง 13 คน ซึ่งส่วนใหญ่ เป็นคนงานในพื้นที่ใกล้เคียง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-12 สรุป ข้อมูลจำนวนคนงานท้องถิ่น

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมดูแลมิให้คนงาน ก่อสร้างก่อปัญหากับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหา ลักขโมย ยาเสพติด ทะเลาะวิวาท เป็นต้น โดยต้อง กำหนดให้มีการวางกฎระเบียบและการลงโทษที่ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ และชุมชน ใกล้เคียง	- ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมามีการวางกฎระเบียบและ การลงโทษที่ชัดเจน มิให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหา กับประชาชนในชุมชน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-3 มาตรการ ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม และแผนการจัดการ
	3) กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ และแบบฟอร์มรับแจ้งเรื่องร้องเรียน เป็นต้น เพื่อ รับข้อร้องเรียนจากผลกระทบที่เกิดจากกิจกรรม ก่อสร้างและให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าว ให้ชุมชนทราบ	- พื้นที่โครงการ และชุมชน ใกล้เคียง	- โครงการมีการติดตั้งป้ายประชาสัมพันธ์และรับ เรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโรงงานปัจจุบัน และมีการติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ไว้บนรถรับส่ง คนงานและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างเพื่อรับเรื่อง ร้องเรียนต่างๆ ทั้งนี้ การรับเรื่องร้องเรียนในระยะ ก่อสร้าง ดำเนินการโดยโรงงาน ซึ่งได้จัดตั้งผู้ประสานงาน เพื่อติดตามเฝ้าระวังปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ และ จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและทำการ จดบันทึกเมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น ทั้งนี้ กรณีมี การร้องเรียนจากชุมชนหรือหน่วยงานภายนอก โรงงานจะทำการสืบหาสาเหตุและแจ้งผลการสอบสวน พร้อมทั้ง แนวทางการแก้ไขในกรณีผลกระทบที่ เกิดขึ้นเป็นผลมาจากการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และจะหยุดกิจกรรมดังกล่าวเพื่อแก้ไขปัญหาให้ ได้รับข้อยุติโดยเร็ว อย่างไรก็ตาม ในระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบข้อร้องเรียน ที่เกิดจากการดำเนินการก่อสร้างของโครงการ แต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-38 ผัง ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข.2-39 เอกสาร ผลการตรวจสอบเรื่อง ร้องเรียน

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	4) จัดทำป้ายประชาสัมพันธ์ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการก่อสร้างตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง โดยติดตั้งในบริเวณที่ประชาชนสามารถมองเห็น ได้ชัดเจน หรือเผยแพร่ข้อมูลด้วยรูปแบบอื่นที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ และชุมชน ใกล้เคียง	- โครงการได้จัดทำป้ายประชาสัมพันธ์ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการก่อสร้าง และติดตั้งในบริเวณด้านหน้าโรงงานปัจจุบันเพื่อให้ประชาชนสามารถมองเห็นได้ชัดเจน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 23 ป้าย ประชาสัมพันธ์ข้อมูล โครงการ)
	5) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างได้จัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 24 ทะเบียน ประวัติคนงานก่อสร้าง)
	6) จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์และเข้าพบปะชุมชนเพื่อรับฟังความเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ เพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์หาสาเหตุและวางแผนปรับปรุงในการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ และชุมชน ใกล้เคียง	- โครงการได้จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะและรับฟังความคิดเห็นจากชุมชน รวมทั้งจัดให้มีช่องทางการรับฟังความคิดเห็นของหน่วยงานภายนอกทั้งส่วนราชการและภาคประชาชนผ่านเบอร์ติดต่อบริเวณป้ายประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการด้านหน้าโรงงานปัจจุบัน และบนรถรับ-ส่งคนงาน และรถขนส่งวัสดุก่อสร้าง รวมทั้ง การประชุมคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-39 เอกสารผล การตรวจสอบเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข.2-40 การประชุม คณะทำงาน ประสานงาน ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับกรม- อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	7) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการ ที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ และชุมชน ใกล้เคียง	- โครงการได้รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนและ การจัดการปัญหาข้อร้องเรียนจากการก่อสร้าง โดยโรงงานได้จัดตั้งผู้ประสานงาน เพื่อติดตาม เฝ้าระวังปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ และจัดให้มี ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและทำการจดบันทึก เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น ทั้งนี้ กรณีมีการร้องเรียน จากชุมชนหรือหน่วยงานภายนอก โรงงานจะทำ การสืบหาสาเหตุและแจ้งผลการสอบสวน พร้อมทั้ง แนวทางการแก้ไขในกรณีผลกระทบที่เกิดขึ้น เป็นผลมาจากการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และ จะหยุดกิจกรรมดังกล่าวเพื่อแก้ไขปัญหาให้ได้รับ ข้อยุติโดยเร็ว อย่างไรก็ตาม ในระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบข้อร้องเรียน ที่เกิดจากการดำเนินการก่อสร้างของโครงการ แต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-38 ผังขั้นตอน การรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข.2-39 เอกสารผล การตรวจสอบเรื่องร้องเรียน
	8) สรุปลข้อมูลจำนวนแรงงานท้องถิ่น	- พื้นที่โครงการ	- ผู้รับเหมาพิจารณาจ้างคนงานในท้องถิ่นที่มี ความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของ โครงการเข้าทำงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีคนงานทั้งหมด 58 คน เป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยอง 13 คน ซึ่งส่วนใหญ่ เป็นคนงานในพื้นที่ใกล้เคียง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-12 สรุปล ข้อมูลจำนวนคนงานท้องถิ่น

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	ความปลอดภัยในสถานที่ก่อสร้างโดยทั่วไป 1) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดให้มียุทธศาสตร์ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่ชัดเจนและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งจัดทำแผนงานและแนวทางการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ผู้รับเหมาก่อสร้างให้มียุทธศาสตร์ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่ชัดเจนและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และนำนโยบายและหลักเกณฑ์ดังกล่าวมาควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-3 มาตรการควบคุมด้านสิ่งแวดล้อมและแผนการจัดการ - ภาคผนวก ข.1-13 แผนงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการ
	2) กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ.2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และได้นำหลักเกณฑ์พร้อมทั้งมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อกำหนดกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในงานก่อสร้างของโครงการที่สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ.2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-13 แผนงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการ
	3) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) เพื่อทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา โดยต้องมีจำนวนเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ผู้รับเหมาได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตามกฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานของคนงานก่อสร้าง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-14 เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	4) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องมีการวิเคราะห์ ลักษณะงานที่มีความเสี่ยงและจัดเตรียมอุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เป็นไปตาม มาตรฐานอุตสาหกรรมให้แก่คนงานที่มาปฏิบัติงาน ได้อย่างเพียงพอและสอดคล้องตามลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ผู้รับเหมามีการวิเคราะห์ลักษณะงานที่มีความเสี่ยง และจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลที่เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรม ให้แก่คนงานที่มาปฏิบัติงานได้อย่างเพียงพอและ สอดคล้องตามลักษณะงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-15 ตัวอย่าง เอกสารการวิเคราะห์ ลักษณะงานที่มีความเสี่ยง - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 25 ผู้รับเหมาสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล)
	5) จัดให้มีการปฐมนิเทศอบรมคนงานเกี่ยวกับความ ปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักร ต่างๆ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น รวมถึงอบรม เกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่ ก่อสร้างให้ถูกต้องตามแผนการอบรมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการปฐมนิเทศอบรมคนงาน เกี่ยวกับความปลอดภัย และการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ รวมถึงกฎข้อบังคับทั่วไป ในการทำงานในพื้นที่ก่อสร้างเพื่อให้คนงานได้ ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-16 เอกสาร การอบรมผู้รับเหมา
	6) การทำสัญญาว่าจ้างระหว่างโครงการและผู้รับเหมา ก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครอง ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของกลุ่มคนงาน ซึ่งจะต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับกฎเกณฑ์และ ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน การจัด ให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลต่างๆ และการตรวจสอบเครื่องมือและ อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน การจัดให้มีแผนฉุกเฉิน มีระบบจัดการขยะมูลฝอย	- พื้นที่โครงการ	- มีการทำสัญญาว่าจ้างระหว่างโครงการและ ผู้รับเหมาก่อสร้าง โดยระบุครอบคลุมถึงวิธีการ คุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของ กลุ่มคนงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	ให้ถูกหลักสุขาภิบาล รวมถึงแผนการควบคุมและ ป้องกันการระบาดของโรคติดต่อร้ายแรงในกลุ่ม คนงาน				
	7) กำหนดไม่ให้มีที่พักคนงานก่อสร้างภายในพื้นที่ โครงการและภายในนิคมอุตสาหกรรม รวมทั้งกำกับ และดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลง อย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของ คนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่ได้จัดให้มีที่พักคนงานก่อสร้างภายใน พื้นที่โครงการและภายในนิคมอุตสาหกรรม เนื่องจากคนงานส่วนใหญ่เป็นคนในพื้นที่ใกล้เคียง และได้มีการกำหนดให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตาม ข้อตกลงอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	8) ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดเตรียมระบบสาธารณูปโภค สำหรับคนงานก่อสร้างให้ถูกสุขลักษณะ ดังนี้ • จัดหาน้ำใช้ที่สะอาดและถูกสุขลักษณะ รวมทั้ง ต้องจัดหาแหล่งน้ำใช้ที่สอดคล้องตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง • มีระบบจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาล และสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง • จัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อคนงาน ก่อสร้างและถูกสุขลักษณะรวมทั้งต้องมีการจัดการ น้ำเสียที่เกิดขึ้นตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง • ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้าพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบสาธารณูปโภคที่ถูก สุขลักษณะและเพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ และห้องน้ำ-ห้องส้วม รวมทั้ง มีการจัดการน้ำเสีย และขยะมูลฝอยให้ถูกหลัก สุขาภิบาลและสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 ถึง รองรับขยะบริเวณพื้นที่ ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 พื้นที่ เก็บรวบรวมกากของเสีย) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 14 สุขา เคลื่อนที่ (Mobile Toilet)) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 15 น้ำดื่ม สำหรับคนงาน) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 26 น้ำใช้ สำหรับคนงาน)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	9) จัดให้มีการตรวจสอบประวัติสุขภาพพื้นฐานของ คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน เช่น โรคประจำตัว ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ โรคลมชัก รวมถึงการไม่ แสดงอาการของโรคติดต่อ ได้แก่ โรคเรื้อน วัณโรค โรคเท้าช้าง เป็นต้น ทั้งนี้โครงการได้มีการระบุลงใน สัญญาจ้างทางผู้รับเหมา อีกทั้งผู้รับเหมาจะเป็น ผู้รับผิดชอบในการส่งประวัติการตรวจสอบสุขภาพ คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจ สุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพคนงานประจำปี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-17 ตัวอย่าง การตรวจสอบสุขภาพคนงาน ก่อสร้าง
	10) กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน เช่น เขต ก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ก่อสร้าง เป็นต้น รวมทั้ง จัดให้มีป้ายเตือนภัยบริเวณดังกล่าวและจำกัดเวลา เข้าพื้นที่ก่อสร้าง โดยมีเอกสารการขออนุญาต เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดบริเวณเขตพื้นที่ก่อสร้างแต่ละ พื้นที่อย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บ อุปกรณ์ก่อสร้าง เขตจัดเก็บกากของเสีย รวมถึง ได้มีการจัดให้มีป้ายเตือนภัยบริเวณดังกล่าวและ มีการจัดทำเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ ก่อสร้างอย่างชัดเจน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-18 Layout เขตพื้นที่ก่อสร้าง - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 5 รื้อกัน เขตพื้นที่ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 18 ป้าย หรือสัญลักษณ์เตือนพื้นที่ ก่อสร้าง)
	11) จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเข้มงวด โดยเฉพาะงานที่มี ความเสี่ยงสูง (High Risk) เช่น การทำงานในที่สูง งานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย งานที่ดำเนินการ ในสถานที่อับอากาศ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีระบบลงทะเบียนและระบบ ขออนุญาต (Work Permit) ในการเข้าทำงาน ในพื้นที่ก่อสร้าง โดยเฉพาะบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง (High Risk)	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-19 วิธีปฏิบัติ เกี่ยวกับการขออนุญาต ทำงาน (Permit to Work) - ภาคผนวก ข.1-20 ตัวอย่าง ใบอนุญาตเข้าทำงานใน พื้นที่กระบวนการผลิต

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	12) จัดทำป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่อันตราย เช่น เขตก่อสร้างมีเสียงดังต้องสวมหมวกนิรภัย ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณพื้นที่อันตรายเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 27 ป้ายเตือนในพื้นที่อันตราย)
	13) ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามที่กำหนดในคู่มือการตรวจสอบ/บำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพของเครื่องยนต์/เครื่องจักร และอุปกรณ์ก่อสร้างต่างๆ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน นอกจากนี้ บริษัทรับเหมาได้ทำการบำรุงรักษาตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างตามรายการก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง และตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ โดยหากพบการชำรุดจะหยุดใช้งานทันทีจนกว่าจะทำการแก้ไขแล้วเสร็จ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 6 การตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 7 สติ๊กเกอร์ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์เครื่องจักร และอุปกรณ์ก่อสร้าง) - ภาคผนวก ข.1-1 เอกสารการบำรุงรักษา ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรของผู้รับเหมา
	14) จัดให้มีระบบรักษาความปลอดภัย โดยมีพนักงานรักษาความปลอดภัยประจำตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อดูแลตรวจตราทั่วไป ควบคุมการจราจร และประจำจุดผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่อกวดดูแลตรวจตราทั่วไปและควบคุมการจราจรบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 28 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	15) กำหนดให้มีการทำความสะอาดและจัดเก็บสิ่งของ ต่างๆ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบเรียบร้อย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดคนงานคอยทำความสะอาดบริเวณ เขตพื้นที่ก่อสร้างให้สะอาด และเป็นระเบียบ เรียบร้อยอยู่เสมอ และมีการเก็บกวาดเศษดิน และวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นบริเวณพื้นที่สาธารณะ หรือภายนอกโครงการเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 2 การ ทำความสะอาดถนน และ พื้นที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 29 คนงาน เก็บกวาดทำความสะอาด บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง)
	การป้องกันและระงับอัคคีภัย 16) ดูแลมิให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่มี การกักเก็บวัตถุไวไฟ และติดป้ายสัญลักษณ์และ ป้ายเตือนภัยในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น “เขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต” “ห้าม สูบบุหรี่” เป็นต้น ซึ่งป้ายเตือนควรมีขนาดที่สามารถ มองเห็นได้อย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลมิให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป ในบริเวณที่มีการกักเก็บวัตถุไวไฟ หรือบริเวณ ที่เป็นอันตราย พร้อมทั้งติดป้ายเตือนให้สามารถ มองเห็นได้อย่างชัดเจน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 27 ป้าย เตือนในพื้นที่อันตราย)
	17) กำหนดให้มีการวิเคราะห์และระบุพื้นที่ที่เสี่ยงต่อ การเกิดเพลิงไหม้ พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุ ติดตั้งไว้ตามระดับความเสี่ยง โดยให้สอดคล้อง ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการวิเคราะห์ และระบุพื้นที่ที่เสี่ยงต่อ การเกิดเพลิงไหม้ พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุ ติดตั้งไว้ตามระดับความเสี่ยง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-15 ตัวอย่าง เอกสารการวิเคราะห์ ลักษณะงานที่มีความเสี่ยง - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 30 อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ ก่อสร้าง)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	การป้องกันการตกจากที่สูง 18)การทำงานในที่สูงจากพื้นดินหรือพื้นอาคารตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องจัดให้มีนั่งร้าน บันได ขาหยั่ง และม้ายืน ที่ปลอดภัยเหมาะสมตามสภาพของงาน รวมถึงต้องจัดเตรียมสายเชือกช่วยชีวิตและเข็มขัดนิรภัยให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานบนที่สูง	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีกิจกรรมที่ต้องทำงานในที่สูงจากพื้นดินหรือพื้นอาคารตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป แต่อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดเตรียมนั่งร้าน รวมถึงสายเชือกช่วยชีวิตและเข็มขัดนิรภัยที่ปลอดภัยเหมาะสมตามสภาพของงาน สำหรับการปฏิบัติงานบนที่สูงไว้เรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	19)การทำงานบนที่ลาดชันที่ทำมุมเกินสามสิบสององศา จากแนวราบและสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องจัดให้มีนั่งร้านที่ปลอดภัยเหมาะสมกับสภาพของงาน สายหรือเชือกช่วยชีวิตและเข็มขัดนิรภัยพร้อมอุปกรณ์ หรือเครื่องป้องกันอื่นใดที่มีลักษณะเดียวกันให้คนงานใช้เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีกิจกรรมที่ต้องทำงานในที่สูงจากพื้นดินหรือพื้นอาคารตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป แต่อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดเตรียมนั่งร้าน รวมถึงสายเชือกช่วยชีวิตและเข็มขัดนิรภัยที่ปลอดภัยเหมาะสมตามสภาพของงาน สำหรับการปฏิบัติงานบนที่สูงไว้เรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรและปั้นจั่น 20)จัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายสำหรับลูกจ้าง ซึ่งทำงานกับเครื่องจักร เช่น หลังคาแก้ว ที่ปิดครอบแท่นหมุน เครื่องปิดบังประกายไฟ หรือตะแกรงเหล็กเหนียว เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือที่มีเครื่องป้องกันอันตราย และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับคนงานที่ทำงานกับเครื่องจักรอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 31 เครื่องป้องกันอันตรายสำหรับทำงานกับเครื่องจักร)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรและปั้นจั่น (ต่อ) 21)จัดทำแผนงานดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ใน การทำงานก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี และปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งานที่เหมาะสม และกำหนดให้มีการตรวจรับรองประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนงานตรวจสอบหรือบำรุงรักษา เครื่องจักร/อุปกรณ์ตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ใน คู่มือการดูแลบำรุงรักษาของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และมีการตรวจสอบตามรอบการตรวจสอบ โดย PTTGC รวมทั้ง มีการตรวจสอบภาพทั่วไปและ ความพร้อมก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 6 การ ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/ เครื่องจักรที่ใช้ในการ ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 7 สติ๊กเกอร์ ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ เครื่องจักร และอุปกรณ์ ก่อสร้าง) - ภาคผนวก ข.1-1 เอกสาร การบำรุงรักษา ตรวจสอบภาพ เครื่องยนต์/เครื่องจักร ของผู้รับเหมา
	22)กรณีที่เกิดอันตรายจากการเคลื่อนที่ของ เครื่องจักรใดให้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและ เตือนอันตรายที่เครื่องจักรนั้น เช่น สัญญาณเสียง และแสงสำหรับการเดินหน้าถอยหลังของเครื่องจักร และติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นได้ชัดเจน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายบริเวณ พื้นที่ก่อสร้าง รวมทั้ง ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตราย และอุปกรณ์เตือนอันตรายที่เครื่องจักร กรณีมี การเคลื่อนที่ของเครื่องจักร และมีผู้ให้สัญญาณธง (Flagman) สำหรับการให้สัญญาณการเคลื่อนที่ ของรถในพื้นที่ก่อสร้าง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 18 ป้าย หรือสัญลักษณ์เตือนพื้นที่ ก่อสร้าง) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 32 ผู้ให้ สัญญาณธง (Flagman) สำหรับการเคลื่อนที่ของรถ)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	23)การทำงานเกี่ยวกับป่นจันต้องจัดให้มีบุคลากรต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน (ผู้บังคับป่นจัน ผู้ให้สัญญาณ แก่ผู้บังคับป่นจัน ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ ป่นจัน) ซึ่งต้องผ่านการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติ หน้าที่ดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบุคลากรที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน เกี่ยวกับป่นจัน และได้ผ่านการอบรมหลักสูตร การปฏิบัติหน้าที่ดังกล่าวแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-21 ตัวอย่าง ใบผ่านการอบรมที่เกี่ยวข้อง กับการทำงานเกี่ยวกับ ป่นจัน
	ความปลอดภัยส่วนบุคคล 24)จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานแก่คนงาน ก่อสร้าง พร้อมทั้งกำกับดูแลให้สวมใส่และใช้งาน อย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลให้กับคนงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ และมีการควบคุมให้มีการสวมใส่อย่างเคร่งครัด ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 25 ผู้รับเหมาสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล)
	25)ควบคุมให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมหน้ากากกัน ฝุ่นละอองสำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล รวมถึงหน้ากากกันฝุ่นละอองสำหรับ คนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเหมาะสม และเพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 25 ผู้รับเหมาสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 33 คนงาน สวมหน้ากากกันฝุ่นละออง)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	กรณีเหตุฉุกเฉิน 26) จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้าง และฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติ ในกรณีเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับ ผู้ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับ ช่วงก่อสร้าง พร้อมข้อมูลการประสานงานเมื่อเกิด เหตุฉุกเฉิน และได้จัดให้มีการอบรมปฐมนิเทศ คนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ในพื้นที่โครงการ รวมถึงกฎข้อบังคับทั่วไปใน การทำงานในพื้นที่ก่อสร้างก่อนเข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-16 เอกสาร การอบรมผู้รับเหมา - ภาคผนวก ข.1-22 แผน ฉุกเฉินในช่วงก่อสร้าง
	27) กำหนดให้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินผู้ประสานงานจะต้อง ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วง ก่อสร้างของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับ ช่วงก่อสร้าง พร้อมข้อมูลการประสานงานเมื่อเกิด เหตุฉุกเฉิน และได้มอบหมายผู้รับผิดชอบในการ ประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งในระหว่าง เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีเหตุฉุกเฉิน เกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-16 เอกสาร การอบรมผู้รับเหมา - ภาคผนวก ข.1-22 แผน ฉุกเฉินในช่วงก่อสร้าง
	28) ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ใน พื้นที่ก่อสร้างเกี่ยวกับระบบแจ้งเตือนกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมปฐมนิเทศคนงาน เกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในพื้นที่ โครงการ รวมถึงกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงาน ในพื้นที่ก่อสร้างก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-16 เอกสาร การอบรมผู้รับเหมา

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	29) รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่าส่วนใหญ่คนงานเบิกจ่ายยา และเวชภัณฑ์ ชนิดยาพาราเซตามอล สำหรับใช้รักษาอาการปวด และลดไข้	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-23 สถิติ การเจ็บป่วยของพนักงาน
	30) บันทึกสถิติกรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยระบุสาเหตุ ความสูญเสีย ลักษณะการเกิด ความเสียหาย วิธีการแก้ไข และวิธีการป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น พบเพียงพฤติกรรม และสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งได้ดำเนินการ แก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-24 สถิติ อุบัติเหตุ
9. สุขภาพ	1) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์ พื้นฐานสำหรับคนงาน พร้อมทั้งอนุญาตให้คนงาน ของผู้รับเหมาสามารถใช้สถานพยาบาลของบริษัทฯ ในการรักษาพยาบาลเบื้องต้นได้เพื่อลดภาระของ สถานพยาบาลในพื้นที่ และจัดเตรียมรถสำหรับใช้ ในกรณีฉุกเฉินไว้ประจำในพื้นที่ สำหรับเคลื่อนย้าย ผู้ได้รับบาดเจ็บไปยังโรงพยาบาล	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ไว้ในบริเวณที่พักคนงานชั่วคราว พร้อมรถรับส่ง กรณีเหตุการณ์ฉุกเฉิน นอกจากนี้ โรงงานได้อนุญาต ให้คนงานของผู้รับเหมาเข้าใช้บริการรักษาพยาบาล ห้องปฐมพยาบาลของโรงงานได้ ซึ่งได้จัดให้มี เวชภัณฑ์ และเจ้าหน้าที่พยาบาลคอยให้การรักษา พยาบาลเบื้องต้นภายในพื้นที่โรงงาน รวมทั้ง จัดรถรับส่งสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 34 อุปกรณ์ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น บริเวณที่พักคนงานชั่วคราว) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 35 รถ รับ-ส่งกรณีฉุกเฉินของ โครงการ) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 36 ห้องพยาบาลภายในพื้นที่ โรงงาน) - รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 37 รถ รับ-ส่งกรณีฉุกเฉินของ โรงงาน)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. สุขภาพ (ต่อ)	2) กำหนดให้มีการจัดทำบัญชีหรือฐานข้อมูลของ คนงานก่อสร้างและจัดส่งข้อมูลให้กับหน่วยงาน สาธารณสุขและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจะดำเนินการจัดส่งข้อมูลคนงานก่อสร้าง ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อ เตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีเกิด เหตุการณ์ฉุกเฉิน ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	3) โครงการและผู้รับเหมาต้องมีการประสานงาน กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อวางแผน การดำเนินงานด้านการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่ให้ความรู้เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงที่มีผลต่อสุขภาพ และโรคที่เกิดจากการทำงานแก่คนงานก่อสร้าง และจะดำเนินการจัดส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้กับ หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครองส่วน ท้องถิ่นในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการ รองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ในช่วงระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-25 เอกสาร การให้ความรู้กับคนงาน เกี่ยวกับสุขอนามัยและ การป้องกันโรคติดต่อ
	4) กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาจัดให้มีระบบการเฝ้าระวัง ป้องกัน และควบคุมโรคติดต่อในพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเคร่งครัดและสอดคล้องตามข้อกำหนด ดังนี้ • ทำการคัดกรองคนงานเบื้องต้นโดยผู้ที่มีอาการ มีไข้ ไอ จาม มีน้ำมูก เหนื่อยหอบให้หยุดทำงาน และไปพบแพทย์ทันที	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ผู้รับเหมาได้จัดให้มีการป้องกัน และควบคุมโรคติดต่อ ในพื้นที่ก่อสร้างตามความเหมาะสมและสอดคล้อง กับสถานการณ์การเกิดโรคในพื้นที่ โดยมีการคัดกรอง ผู้ป่วยในเบื้องต้น หากพบมีอาการไข้ ไอ จาม มีน้ำมูก และเหนื่อยหอบให้หยุดทำงานและไปพบ แพทย์ รวมถึงจัดให้มีหน้ากากผ้า/หน้ากากอนามัย	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.1-25 เอกสาร การให้ความรู้กับคนงาน เกี่ยวกับสุขอนามัยและ การป้องกันโรคติดต่อ

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. สุขภาพ (ต่อ)	- จัดให้มีหน้ากากผ้า/หน้ากากอนามัย ให้เพียงพอ กับจำนวนคนงาน - จัดให้มีที่ล้างมือพร้อมสบู่/จุดบริการแอลกอฮอล์ สำหรับคนงานให้เพียงพอทั้งในพื้นที่ก่อสร้าง และแคมป์คนงาน - ให้ความรู้คนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกัน โรคติดต่อ		และมีการให้ความรู้กับคนงานเรื่องสุขอนามัยและ การป้องกันโรคติดต่อผ่านสื่อต่างๆอย่างต่อเนื่อง เช่น การประสานหน่วยงานสาธารณสุขให้ความรู้ เกี่ยวกับการปฐมพยาบาล บอร์ดประชาสัมพันธ์ กิจกรรม Weekly Toolbox Talk เป็นต้น		- รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 38 เอกสารการให้ความรู้ เกี่ยวกับโรคติดต่อ โรคที่ เกิดจากการทำงาน)
	5) กรณีที่พบผู้ป่วยโรคติดต่อร้ายแรงในพื้นที่ก่อสร้าง ให้ประสานงานกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขเพื่อ ควบคุมโรคโดยทันที	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบผู้ป่วยโรคติดต่อร้ายแรงในพื้นที่ก่อสร้าง แต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. เงื่อนไขทั่วไป	1) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วง การดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนด ไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้า ระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่ อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวังคุณภาพ สิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โรงงาน โดยทำการสืบหา สาเหตุหากพบว่าผลการตรวจวัดมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ ที่ผ่านมา และสรุปรายละเอียดไว้ในรายงานในส่วน ของผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในแต่ละหัวข้อที่เกี่ยวข้อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	2) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพ ในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อ ป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตา ให้ความร้อนของโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม ที่กำหนดไว้ทุกปล่อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรอง ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. เจือปนทั่วไป (ต่อ)	3) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโรงงานได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูล ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยัง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-3 เอกสาร การเชื่อมโยงข้อมูลผลการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม แบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยัง EMC ² ของ กนอ. - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 1 ระบบ CEMs)
	4) กำหนดให้โครงการจ้างสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ระยองหรือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown / Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 โรงงานไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
1. เจือปนทั่วไป (ต่อ)	5) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานอินเทนแครกเกอร์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโรงงานได้ดำเนินงานตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติสำหรับเขตควบคุมมลพิษในพื้นที่มาบตาพุด โดยมีการตรวจสอบและเฝ้าระวังมลพิษจากการดำเนินโครงการอย่างเคร่งครัด พร้อมดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษตามที่ได้รับประสานข้อมูลมาอย่างต่อเนื่อง เช่น กิจกรรมธงดาวดาวเขียว และ PRTR เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-4 การปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ จังหวัดระยอง - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. คุณภาพอากาศ	1) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อโรงงานดำเนินการได้ระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (Steady State) และพบว่าอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ โรงงานจะใช้ค่าอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่มีค่าต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 โรงงานยังไม่ได้ดำเนินการผลิตอย่างเต็มกำลัง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2) ควบคุมอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่องของ Cracking furnace สรุปได้ดังนี้ * Cracking Furnace 1 (ปล่อง H-1101) ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s * Cracking Furnace 2 (ปล่อง H-1102) ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s * Cracking Furnace 3 (ปล่อง H-1103) ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s * Cracking Furnace 4 (ปล่อง H-1104) ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s * Cracking Furnace 5 (ปล่อง H-1105) ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s * Cracking Furnace 6 (ปล่อง H-1106) ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s หรือ 3.06 g/s กรณี Crack C3-C5 Recycle * Cracking Furnace 7 (ปล่อง H-1107) ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s หรือ 3.06 g/s กรณี Crack C3-C5 Recycle	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่อง Cracking ที่เปิดใช้งานจำนวน 6 ปล่อง ช่วงเดียวกับที่ตรวจวัดในบรรยากาศตามที่กำหนด ไว้ในมาตรการติดตามฯ ทุก 6 เดือน โดยตรวจวัด ปล่อง H-1101, H-1102, H-1104, H-1105, H-1106 และ H-1107 รายละเอียดผลการตรวจวัดสรุปได้ ดังนี้ 1) H-1102 (วันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2569) $\text{NO}_x = 45.75 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.71 g/s 2) H-1103 (วันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2569) $\text{NO}_x = 39.06 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.72 g/s 3) H-1104 (วันที่ 7 เมษายน พ.ศ.2569) $\text{NO}_x = 43.80 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.89 g/s 4) H-1105 (วันที่ 7 เมษายน พ.ศ.2569) $\text{NO}_x = 40.36 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.65 g/s 5) H-1106 (วันที่ 3 เมษายน พ.ศ.2569) $\text{NO}_x = 42.33 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.94 g/s 6) H-1107 (วันที่ 3 เมษายน พ.ศ.2569) $\text{NO}_x = 38.58 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 2.74 g/s	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรอง ผลการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 2 ตัวอย่าง การตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด) - ภาคผนวก ข.2-5 เอกสาร การควบคุม Cracking Heater กรณี Decoke

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* ในกรณีการ Decoke โครงการจะควบคุมความเข้มข้นไม่เกิน 110 ppm และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 2.53 g/s		จากผลการตรวจวัดดังกล่าวข้างต้น พบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ทั้ง 6 ปล่อง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่มาตรการฯ กำหนดไว้ - สำหรับปล่องที่มีการ Decoke ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจวัดปล่อง H-1101 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังนี้ ปล่อง H-1101 (วันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ.2569) $NO_x = 69.94 \text{ ppm @7\%O}_2$ และ 1.71 g/s จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมตามที่มาตรการฯ กำหนดไว้		
	3) ติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMs) เพื่อตรวจวัดปริมาณ NO_x (Time Sharing 5 นาที) จากปล่องระบายอากาศ ทั้ง 7 ปล่องประกอบด้วย * CEMs No.1 : ปล่อง H-1101 และปล่อง H-1102 (แต่ละปล่องตรวจวัดทุกๆ 15 นาที) * CEMs No.2 : ปล่อง H-1103 และปล่อง H-1104 (แต่ละปล่องตรวจวัดทุกๆ 10 นาที)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ทำการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อตรวจวัด NO_x จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 7 ปล่อง ได้แก่ H-1101, H-1102, H-1103, H-1104, H-1105, H-1106, H-1107 (แต่ละ CEMs ตรวจวัดทุกๆ 5 นาที) และทำการเชื่อมต่อ online ไปยังศูนย์ EMC ² ของ กนอ. เรียบร้อยแล้ว หากพบว่าผลการตรวจวัดจาก CEMs มีแนวโน้มจะสูงขึ้นเกินกว่าร้อยละ 96 ของค่าควบคุมหรือ 53 ppm โรงงานจะแจ้งสาเหตุ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 1 ระบบ CEMs) - ภาคผนวก ข.2-3 เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยัง EMC² ของ กนอ.

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* CEMs No.3 : ปล่อง H-1105 ปล่อง H-1106 และปล่อง H-1107 (แต่ละปล่องตรวจวัดทุกๆ 15 นาที) และเชื่อมต่อผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายด้วยระบบ CEMs แบบ Online ไปยัง ศูนย์ EMC² ของ กนอ. และหากพบว่าผลการตรวจวัด จาก CEMs มีแนวโน้มจะสูงขึ้นเกินกว่าร้อยละ 96 ของค่าควบคุม หรือที่ความเข้มข้นของ NO_x ไม่เกิน 53 ppm @7%O₂ สำหรับปล่อง H-1101 ปล่อง H-1102 ปล่อง H-1103 ปล่อง H-1104 ปล่อง H-1105 ปล่อง H-1106 และปล่อง H-1107 โดยให้โรงงานแจ้งสาเหตุและแนวทางการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกินค่าควบคุมที่กำหนดให้แก่ กนอ. รับทราบ		และแนวทางการป้องกันเพื่อไม่ให้เกินค่าควบคุม ที่กำหนดให้แก่ กนอ. รับทราบด้วย รวมทั้งกรณี ที่มีการทำ Decoke ซึ่งผลการตรวจวัด NO _x จะสูงกว่าค่าเผื่อระว่างช่วงปกติทางโครงการได้มีการแจ้งให้ กนอ. ทราบล่วงหน้า		- ภาคผนวก ข.2-6 เอกสาร แสดงสาเหตุและแนวทางการป้องกันกรณีผลการ ตรวจวัด NO _x มีค่าเกินกว่า ร้อยละ 96 ของค่าควบคุม

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) จัดทำการตรวจประเมินและสอบเทียบระบบตรวจวัดการระบายมลพิษจากปล่องอย่างต่อเนื่อง Continuous Monitoring of Emission; CEMs แบบ Relative Accuracy Test Audit (RATA) และรายงานผลการประเมิน ปีละ 1 ครั้ง	- CEMs ปล่องระบาย ของ Cracking Furnace	- โรงงานมีการตรวจประเมินและสอบเทียบระบบ CEMs แบบ Relative Accuracy Test Audit (RATA) ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการการตรวจสอบระบบ CEMs ของปล่อง H-1101, H-1102, H-1103 และ H-1104 ในวันที่ 2, 7 เมษายน และ วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ.2569 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดทั้งหมด สำหรับปล่อง H-1105, H-1106 และ H-1107 มีแผนตรวจสอบในเดือนกรกฎาคม พ.ศ.2569 เนื่องจากมีแผนติดตั้งอุปกรณ์ใหม่นอกจากนี้ โรงงานมีการปรับเทียบระบบ CEMs โดยหน่วยงานภายในตามแผนงานที่กำหนดขึ้นเพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องมือสามารถใช้งานได้ปกติ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-7 เอกสารการปรับเทียบระบบ CEMs โดยหน่วยงานภายใน - ภาคผนวก ข.2-8 เอกสารการติดตามตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMs
	5) ระบบหอเผา ออกแบบให้สามารถใช้งานร่วมกันระหว่างโครงการโรงงานอินเทนแครกเกอร์และโรงงานแอลดีพีโอ ประกอบด้วย 4 หอเผา ดังนี้ * หอเผาความดันต่ำ (Low Pressure Flare) ที่มีความสูง 20 เมตร มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอน ในกรณีฉุกเฉิน ได้สูงสุด 12 ตันต่อชั่วโมง โดยออกแบบให้รองรับก๊าซจากถังเก็บก๊าซสารเอทิลีนและอีเทนของโรงงานอินเทนแครกเกอร์ และถังเก็บก๊าซ Isododecane และ Propionic Aldehyde ของโรงงานแอลดีพีโอในกรณีฉุกเฉิน	- หอเผา (Elevated Flare) และ หอเผาชนิด Enclosure Ground Flare (EGF)	- โรงงานได้จัดสร้างระบบหอเผา (Flare) เพื่อเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งสามารถใช้งานร่วมกันระหว่างโรงงานอินเทนแครกเกอร์ และโรงงานแอลดีพีโอตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยมีจำนวน 4 หอเผา ดังนี้ 1) หอเผาความดันต่ำ จำนวน 1 หอ ที่มีความสูง 20 เมตร 2) หอเผาความดันสูง จำนวน 1 หอ ที่มีความสูง 120 เมตร 3) หอเผาชนิด EGF จำนวน 2 หอ ที่มีความสูง 30 เมตร	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 3 หอเผา ความดันต่ำ หอเผา ความดันสูง และหอเผาชนิด EGF) - ภาคผนวก ข.2-9 ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมระบบหอเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* หอเผาความดันสูง (High Pressure Flare) ที่มีความสูง 120 เมตร มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติได้สูงสุด 818 ตันต่อชั่วโมง * หอเผาชนิด Enclosure Ground Flare (EGF) ที่มีความสูง 30 เมตร จำนวน 2 หอ ซึ่งมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณี Start Up, Normal Shutdown และ Emergency Shutdown จากกระบวนการผลิตและถังเก็บกักโพรพิลีนไม่น้อยกว่า 120 ตันต่อชั่วโมงต่อหอ ทั้งนี้หากมีก๊าซระบายนเกินความสามารถของหอเผาจะระบายไปยังหอเผาความดันสูง (High Pressure Flare)				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	6) จัดให้มีระบบควบคุมการจ่ายก๊าซเพื่อให้หอเผาชนิด EGF ทำงานร่วมกับหอเผาชนิด Elevated Flare ดังนี้ * กรณีที่ก๊าซใน Flare Header มีปริมาณน้อยกว่า 240 ตันต่อชั่วโมง หรือความดันน้อยกว่า 0.51 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร-เกจ ก๊าซจะถูกส่งมาเผาไหม้ยังหอเผาชนิด EGF ทั้ง 2 หอ * กรณีที่ก๊าซใน Flare Header มีปริมาณสูงกว่า 240 ตันต่อชั่วโมง จะส่งผลให้ความดันภายใน Flare Header สูงกว่า 0.51 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร-เกจ ระบบควบคุมความดัน (Pressure Control System) จะสั่งการให้ระบายก๊าซส่วนเกินไปยังหอเผาชนิด Elevated Flare	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีระบบควบคุมการจ่ายก๊าซ เพื่อให้หอเผาชนิด EGF สามารถทำงานร่วมกับหอเผาชนิด Elevated Flare ตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-9 วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมระบบหอเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอน
	7) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) แผนการตรวจสอบและระบุระยะเวลาการบำรุงรักษาหอเผาและปล่องระบายมลสารให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- หอเผา (Flare) และปล่องระบายมลสาร	- โรงงานได้จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) แผนการตรวจสอบและระบุระยะเวลาการบำรุงรักษาหอเผาและปล่องระบายมลสารให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ และดำเนินการตามแผนอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-9 วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมระบบหอเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอน - ภาคผนวก ข.2-10 วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบและซ่อมบำรุงหอเผา

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)					- ภาคผนวก ข.2-11 แผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของอุปกรณ์และเครื่องจักร
	8) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มี ประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และได้ขึ้นทะเบียน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว และ มีการจัดอบรมให้ความรู้กับเจ้าหน้าที่เป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-12 หนังสือ ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษ
	9) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S.EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนิน โครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานดำเนินการจัดทำ VOCs Emission Inventory ของกระบวนการผลิตและอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ.2554 และได้ทำการทบทวนข้อมูลให้เป็นปัจจุบันทุกปี รวมทั้งได้จัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วไหล/ รั่วซึมของสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหยบริเวณ ถังกักเก็บและระบบลำเลียงที่เกี่ยวข้อง ซึ่งได้รายงาน ผลการตรวจสอบการรั่วซึม (Leak) เสนอต่อ หน่วยงานกำกับดูแล ปีละ 2 ครั้ง นอกจากนี้ ได้จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/ เครื่องจักรต่างๆ ในเชิงป้องกัน และดำเนินการ ตามแผนดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-11 แผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของอุปกรณ์และเครื่องจักร - ภาคผนวก ข.2-13 รายงาน ผลการตรวจสอบการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	10) กำหนดเกณฑ์ค่าควบคุมเบนซินจากแหล่งกำเนิดจากการรั่วซึม (Fugitive) ทั้งหมด ของโครงการที่เข้มงวดขึ้นจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนด อย่างน้อยร้อยละ 20 โดยปริมาตร	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการควบคุมค่าความเข้มข้นของสารเบนซินจากแหล่งกำเนิดจากการรั่วซึม (Fugitive) ทั้งหมดของโครงการให้มีค่าไม่เกินร้อยละ 80 โดยปริมาตรจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 กำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-13 รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต	1) โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียรวม ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Activated Sludge; AS)	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โรงงานได้จัดมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Activated Sludge : AS) เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นมาแล้ว) โดยแบ่งเป็น 2 ระบบขนานกัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอส)
	2) จัดให้มีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 1, 2) ขนาด 3.82 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อบำบัดน้ำเสียจาก Oxidation Unit หรือเรียกว่า Treated Spent Caustic Wastewater ก่อนระบายเข้าสู่ถังปรับเสมอ (Equalization Tank)	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โรงงานมีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง ขนาด 3.82 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อบำบัดน้ำเสียจาก Oxidation unit หรือเรียกว่า Treated Spent Caustic Wastewater ก่อนระบายเข้าสู่ถังปรับเสมอแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 5 ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 6 ถังปรับเสมอ (Equalization Tank))
	3) จัดให้มีถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator ขนาด 5 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง เพื่อแยกน้ำมันในน้ำฝนปนเปื้อน น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ก่อนระบายลงถังปรับเสมอ (Equalization Tank)	- Oil Separator	- โรงงานมีถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator จำนวน 1 ถัง ขนาด 5 ลบ.ม. เพื่อแยกน้ำมันในน้ำฝนที่ปนเปื้อน น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ น้ำเสียที่ปนเปื้อนจากพื้นที่กระบวนการผลิต Wastewater from Dehydrator และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ก่อนระบายลงถังปรับเสมอ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 7 ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	4) จัดให้มี Oil Pit ขนาด 24 ลบ.ม. จำนวน 1 ชุด เพื่อเก็บรวบรวม Oil Sludge จาก CPI Oil Separator ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปกำจัดต่อไป	- Oil Pit	- โรงงานมี Oil Pit ขนาด 24 ลบ.ม. จำนวน 1 ชุด เพื่อเก็บรวบรวม Oil Sludge จาก CPI Oil Separator ก่อนนำไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 8 ถึง Oil Pit)
	5) จัดให้มีถังปรับเสมอ (Equalization Tank) ขนาด 600 ลบ.ม. เพื่อรวบรวมน้ำเสีย Treated Spent Caustic น้ำเสีย Process Water น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ น้ำฝนปนเปื้อน น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ และน้ำเสียจากโรงงานแอลดีพีอี และโรงงานแอลแอลดีพีอี ในกรณีที่น้ำเสียจากทั้งสองโรงงานมีผลการตรวจวัดปริมาณ COD $\geq$ 100 มิลลิกรัม/ลิตร	- ถังปรับเสมอ	- โรงงานมีถังปรับเสมอ (Equalization Tank) เพื่อรวบรวมน้ำเสียจาก Treated Spent Caustic น้ำเสีย Process Water น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ น้ำฝนปนเปื้อน น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ และน้ำเสียจากโรงงานแอลดีพีอีและโรงงานแอลแอลดีพีอี ในกรณีที่น้ำเสียจากทั้งสองโรงงานมีผลการตรวจวัดปริมาณ COD $\geq$ 100 มิลลิกรัม/ลิตร	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 6 ถึง ปรับเสมอ (Equalization Tank))
	6) จัดให้มีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 3, 4) ขนาด 20 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อปรับ pH	- Neutralization 3, 4	- โรงงานมีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 3, 4) สำหรับรับน้ำจาก Equalization Tank เพื่อปรับ pH แล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 5 ถังปรับ สภาพให้เป็นกลาง)
	7) จัดให้มีถังแยกน้ำมันแบบ DAF ขนาด 50 ลบ.ม. จำนวน 1 ชุด เพื่อแยกน้ำมันและ Sludge ที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจาก Neutralization 3, 4	- ถังแยกน้ำมัน แบบ DAF	- โรงงานมีถังแยกน้ำมันแบบ DAF จำนวน 1 ชุด เพื่อแยกน้ำมันและ Sludge ที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจาก Neutralization 3, 4	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 9 ถังแยก น้ำมันแบบ DAF)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	8) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอส ขนาด 1,992 ลบ.ม./วัน โดยแบ่งเป็น 2 ระบบ (ขนานกัน) เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ดังนี้ * น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ประมาณ 21 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมเข้าสู่ Septic Tank ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำเสีย Treated Spent Caustic Wastewater ประมาณ 144 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมลงสู่ถัง ปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 1, 2) และถังปรับเสมอ (Equalization Tank) จากนั้น จะถูกส่งเข้าสู่ถังแยกน้ำแบบ DAF ก่อนเข้าสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำเสีย Process Water ประมาณ 491.1 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมลงสู่ถังปรับเสมอ (Equalization Tank) จากนั้นจะถูกส่งเข้าสู่ถังแยกน้ำแบบ DAF ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ	- ระบบบำบัด น้ำเสียทาง ชีวภาพแบบ เอเอส	- โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอส ขนาด 1,992 ลบ.ม.ต่อวัน เพื่อรองรับน้ำเสียจาก กระบวนการผลิตและน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภค ของพนักงาน ตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 4 ระบบ บำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ แบบเอเอส) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 5 ถึง ปรับสภาพให้เป็นกลาง) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 6 ถึง ปรับเสมอ (Equalization Tank)) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 7 ถึง แยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 9 ถึง แยกน้ำมันแบบ DAF) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 10 ถึง บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank))

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	* น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรก ประมาณ 168.57 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับเสมอ (Equalization Tank) ถัง Neutralization 3, 4 ถังแยกน้ำมัน DAF และระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำประมาณ 360 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับเสมอ (Equalization Tank) ถัง Neutralization 3, 4 ถังแยกน้ำมัน DAF และระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ประมาณ 3 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับเสมอ (Equalization Tank)				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	ถัง Neutralization 3, 4 ถังแยกน้ำมัน DAF และระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำเสียจากโรงงานแอลดีพีอีปริมาณ 242.6 ลบ.ม./ วัน และน้ำเสียจากโรงงานแอลแอลดีพีอี ประมาณ 259.1 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งไปที่ Final Check Basin แต่น้ำเสียมีค่า COD $\geq$ 100 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำเสียดังกล่าวมายังถัง Equalization Tank ถึง Neutralization 3, 4 และถังแยกน้ำมัน DAF ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ เพื่อบำบัดให้ได้ตามที่มาตรฐานกำหนด				
	9) ระบายน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณ อาคารสำนักงานหรือพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เป็นต้น ระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ ก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ต่อไป	- พื้นที่อาคาร สำนักงาน/ พื้นที่ที่มี หลังคา ปกคลุม	- น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณ อาคารสำนักงานหรือพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม โรงงานจะระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม ผาแดง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 11 ราง ระบายน้ำฝนภายในโรงงาน)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	10) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 1,200 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ เพื่อใช้รองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโครงการ รวมถึงน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตและน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นจากโครงการโรงงานแอลดีพีอี และโครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- โรงงานจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 1,200 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ เพื่อใช้รองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโครงการ รวมถึงน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตและน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นจากโครงการโรงงานแอลดีพีอี และโครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 12 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 1,200 ลบ.ม.)
	11) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งรวมก่อนออกนอกโครงการ ให้ได้มาตรฐานกำหนด ดังนี้ * ความเป็นกรดและด่าง (pH) 5.5-9.0 * ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS หรือ Total Dissolved Solid) ในน้ำทิ้ง ซึ่งระบายออกจากโรงงาน ลงสู่แหล่งน้ำที่มีความเค็ม (Salinity) มากกว่า 2,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า TDS ในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่าค่า TDS ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร ทั้งนี้ค่า TDS ในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการจะใช้ผลการตรวจวัด	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- โรงงานได้ควบคุมคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการฯ กำหนดก่อนระบายสู่รางระบายน้ำของการนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ซึ่งจากการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามมาตรการฯ กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้ • ความเป็นกรด-ด่าง มีค่าอยู่ระหว่าง 7.27-8.23 • ทีดีเอส มีค่าอยู่ระหว่าง 1,748-4,324 มก./ล. • สารแขวนลอย มีค่าน้อยกว่า 2.5-11 มก./ล.	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	ค่า TDS ของน้ำทะเลในเดือนก่อนหน้า โดย เพิ่มอีก 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร เป็นค่าควบคุม * สารแขวนลอย (Suspended Solid) ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร * ซัลไฟด์ (Sulfide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H₂S) ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร * อุณหภูมิ ไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส * น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร * ค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 วัน ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร * ค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลิตร		- ซัลไฟด์ มีค่าเท่ากับ ND(<0.20) มก./ล. - อุณหภูมิ มีค่าอยู่ระหว่าง 32.5-37.4 องศาเซลเซียส - น้ำมันและไขมัน มีค่าเท่ากับ ND(<2.0) มก./ล. - บีโอดี มีค่าน้อยกว่า 1.0-1.8 มก./ล. - ซีโอดี มีค่าอยู่ระหว่าง 39.24-83.63 มก./ล. - ปรอท มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) มก./ล.		

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	12)ติดตั้ง COD Online Analyzer เพื่อวัดค่า COD ของน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียรวม ก่อนรวบรวมเข้าบ่อตรวจสอบ และเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมต่อไป โดยกำหนดค่าการเฝ้าระวัง (High Alarm) ไว้ที่ 100 มิลลิกรัม/ลิตร หาก COD Online Analyzer มีการเตือน โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไข และหากค่า COD ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น โครงการจะส่งน้ำไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 1 (ขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร) และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 2 (ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร) ก่อนส่งกลับไปบำบัดอีกครั้ง โดยไม่มีการระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- บ่อพักน้ำทิ้ง	- โรงงานได้มีการติดตั้ง COD Online เพื่อวัดค่า COD ของน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ และหากค่า COD Online เกินค่าการเฝ้าระวังที่ 100 มก./ล. จะมีการเตือนไปที่ CCR เพื่อที่โรงงาน จะทำการตรวจสอบและหาสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไข และหากค่า COD ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น โรงงานจะส่งน้ำไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 1 (ขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร) และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 2 (ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร) เพื่อบำบัดอีกครั้ง ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 13 COD Online) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม.) - ภาคผนวก ข.2-3 เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยัง EMC ² ของ กนอ.
	13)ในการเก็บตัวอย่างน้ำทะเล ให้เก็บตัวอย่างที่ระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาแดง (บริเวณฝั่ง) 500 เมตร โดยมีวิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทะเล ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 27 (พ.ศ.2549) เรื่องกำหนดมาตรฐานน้ำทะเล หรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ทะเล (ห่างจากชายฝั่ง 500 เมตร)	- โรงงานได้จ้างบริษัทที่ปรึกษาทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์น้ำทะเล ซึ่งดำเนินการเก็บตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2564 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (แทนฉบับที่ 27 (พ.ศ.2549) ที่ยกเลิกไป) หรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	14)กรณีที่เกิดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อกักน้ำทิ้ง ไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ จะต้องส่งกลับ เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดอีกครั้งจนกว่า จะมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานกำหนด	- บ่อกักน้ำทิ้ง	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อกักน้ำทิ้ง ไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ โรงงานจะส่งน้ำ กลับไปบำบัดอีกครั้งจนกว่าจะผ่านเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทุกพารามิเตอร์	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรอง ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
	15)จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบ บำบัดน้ำเสียและดำเนินงานตามแผนดังกล่าว อย่างเคร่งครัด	- ระบบบำบัด น้ำเสีย	- โรงงานได้จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดน้ำเสียและดำเนินงานตามแผนอย่าง เคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-11 แผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของอุปกรณ์และเครื่องจักร
	16)จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ระบบบำบัด น้ำเสีย	- โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ และได้ขึ้นทะเบียนกับ กรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-12 หนังสือ ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษ
	17)ตรวจสอบคุณภาพน้ำประจำวันโดยเจ้าหน้าที่ของ โครงการ และเก็บบันทึกข้อมูลเพื่อควบคุมประสิทธิภาพ ของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระบบบำบัด น้ำเสีย	- โรงงานได้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยเจ้าหน้าที่ ของโรงงาน และเก็บบันทึกข้อมูลเป็นประจำ เพื่อควบคุมประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-14 ตัวอย่าง ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ก่อน-หลัง ผ่านระบบบำบัด น้ำเสีย

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	* จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ดำเนินการตรวจวัด pH, Oil and Grease, TSS และ COD วันละ 1 ครั้ง และตรวจวัด BOD₅ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง * จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ดำเนินการตรวจวัด pH, Oil and Grease, TDS, TSS, COD และ Conductivity วันละ 1 ครั้ง				
	18) ติดตั้งฝารอบบ่อบำบัดน้ำเสีย เครื่องดูดอากาศเสีย (Blower) และระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณบ่อเติมอากาศและบี (Activated Sludge Basin A and B) และบ่อเก็บตะกอน (Sludge Pit) ของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อควบคุมการระเหยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ออกสู่สิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบการทำงานของระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์โดยใช้การตรวจวัดปริมาณ Total VOCs ซึ่งกำหนดค่าควบคุมไว้ที่ 500 ppm และจะเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์เมื่อผลการตรวจวัดค่าไกล์ร้อยละ 60 ของค่าควบคุม (ความเข้มข้น 300 ppm)	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โรงงานมีการติดตั้งฝารอบบ่อบำบัดน้ำเสีย เครื่องดูดอากาศเสีย และระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณบ่อเติมอากาศ A และ B และบ่อเก็บตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสียตามที่มาตรการฯ กำหนดแล้ว นอกจากนี้ ยังทำการตรวจสอบการทำงานของระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตรวจวัด Total VOCs ไม่ให้เกินค่าที่ควบคุมไว้ที่ 500 ppm ตามที่มาตรการฯ กำหนด และจัดให้มีการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์เมื่อผลการตรวจวัด Total VOCs มีค่าเข้าไกล์ร้อยละ 60 ของค่าควบคุม (ความเข้มข้น 300 ppm)	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 15 ฝารอบบ่อบำบัดน้ำเสีย) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 16 Activated Sludge Basin A&B) - ภาคผนวก ข.2-15 เอกสารการตรวจวัด Total VOCs ของระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจาก กระบวนการ ผลิต (ต่อ)	19) กำหนดให้มีการจัดเก็บข้อมูลสรุปผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำอย่างเป็นระบบ เพื่อใช้เฝ้าระวัง คุณภาพน้ำจากโครงการก่อนระบายลงสู่ราง ระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง	- พื้นที่โครงการ และชุมชน โดยรอบ พื้นที่ศึกษา	- โรงงานมีการจัดเก็บข้อมูลสรุปผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำ เพื่อใช้เฝ้าระวังคุณภาพน้ำก่อนระบาย ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	20) ติดตั้งหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (Reverse Osmosis: RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้งภายหลังบำบัด โดยหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน กลับไปใช้ประโยชน์ ที่ระบบหล่อเย็น	- ระบบบำบัด น้ำเสีย	- ปัจจุบันโครงการดำเนินการติดตั้งระบบผลิตน้ำ แบบอาร์โอ (Reverse Osmosis; RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงเสร็จเรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 17 ระบบผลิตน้ำแบบอาร์โอ (RO Unit))
3.2 น้ำเสียจาก สำนักงานและ โรงอาหาร	1) จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจาก โรงอาหาร ก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปต่อไป	- โรงอาหาร	- โรงงานมีถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจาก โรงอาหาร ก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 18 ถังดักไขมันที่โรงอาหาร)
	2) จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสีย (Septic Tank) เพื่อบำบัด น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้น ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียทาง ชีวภาพต่อไป	- อาคาร สำนักงาน และ โรงอาหาร	- โรงงานมีถังบำบัดน้ำเสีย (Septic Tank) เพื่อบำบัด น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้น ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียทาง ชีวภาพต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 10 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank))

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	1) จัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนาม จากบ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการตรวจวัดระดับน้ำและจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน จากบ่อสังเกตการณ์ของโรงงาน จำนวน 3 บ่อ ปีละ 2 ครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ดำเนินการในวันที่ 18-19 เมษายน พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-16 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569
5. การใช้น้ำ	1) กำหนดแผนการใช้น้ำของโครงการและเป้าหมายการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีแผนการใช้น้ำของโครงการ และเป้าหมายการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำอย่างต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-17 แผนการใช้น้ำ Clarify Water
	2) รณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 19 สื่อประชาสัมพันธ์การใช้น้ำ)
	3) นำหลักการ 3Rs มาประยุกต์ใช้ เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีแผนการใช้น้ำ Clarify Water เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำตามหลัก 3Rs อาทิ โครงการฉีดกรดซัลฟิวริก ที่ Cooling tower กิจกรรมลดการใช้น้ำหรือเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำโดยการนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาผ่าน RO unit เพื่อใช้เป็น make up ที่ระบบ cooling water เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-17 แผนการใช้น้ำ Clarify Water

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
6. ระดับเสียง	1) คัดเลือกอุปกรณ์และควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม โดยกำหนดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ต้องมีมาตรการป้องกันที่แหล่งกำเนิดหรือผู้ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ เช่น การติดตั้งที่ครอบหรือสร้างอาคารคลุม การติดตั้งวัสดุลดทอนเสียง เช่น Silencers Bamer เป็นต้น รวมถึงมาตรการลดผลกระทบอื่นๆ ที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการคัดเลือกและควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม ไม่ให้เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด และมีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง สำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น การติดตั้งที่ครอบหรือสร้างอาคารคลุม การติดตั้ง Silencer บริเวณ Line Steam Vent และบริเวณ Safety Valve ต่างๆ รวมถึง มีการติดตั้งผนังกันเสียงบริเวณ Decoke Air Compressure เป็นต้น นอกจากนี้ จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จัดทำเขตระดับเสียงและติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น) ให้เพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ซึ่งจากผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ พบว่าค่าระดับเสียง ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 20 ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 21 การติดตั้ง Silencer บริเวณ Change Gas Compressor) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 22 การติดตั้ง Silencer บริเวณ Line Steam Vent ของระบบหอหล่อเย็น) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 23 การติดตั้ง Silencer บริเวณ Safety Valve ท่อไอน้ำที่ส่งกลับไปยัง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 24 การติดตั้งผนังกันเสียงบริเวณ Decoke Air Compressor)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
6. ระดับเสียง (ต่อ)					- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 25 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 26 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง) - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ - ภาคผนวก ข.2-18 ผลการจัดทำ Noise Contour Map และตัวอย่างการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - ภาคผนวก ข.2-19 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
6. ระดับเสียง (ต่อ)	2) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ เพื่อป้องกันการ ทำงาน ผิดปกติ และระดับการเกิดเสียงดังจากการทำงาน ของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา (Preventive Maintenance) เครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง และดำเนินการตามแผน ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการ ทำงาน ที่ผิดปกติ และการเกิดเสียงดังจากเครื่องจักรที่ เสื่อมสภาพ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-11 แผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของอุปกรณ์และเครื่องจักร
	3) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการ ต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ริมรั้ว โครงการ	- โรงงานควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโรงงาน ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) โดยได้ทำการตรวจวัด ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน ปีละ 2 ครั้ง ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ตรวจวัดในระหว่างวันที่ 2-9 เมษายน พ.ศ.2569 พบว่า มีค่าระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 27 การตรวจวัดระดับเสียง ริมรั้วโรงงาน) - บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรอง ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
6. ระดับเสียง (ต่อ)	4) จัดทำแผนที่เส้นเท่าระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในโครงการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานที่ทำงานเพื่อประเมินพื้นที่เสียงดัง และจัดทำ Noise Contour Map ล่าสุดในวันที่ 23 และ 29-30 เมษายน พ.ศ.2568 พบว่าส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างไรก็ตาม โรงงานได้ติดตั้งเครื่องหมายและสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) อย่างชัดเจน รวมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้แก่พนักงาน อย่างเพียงพอพร้อมควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-18 ผลการจัดทำ Noise Contour Map และตัวอย่างการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในเขตระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)
7. การคมนาคมขนส่ง	1) จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการในการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการในการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-20 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย - ภาคผนวก ข.2-21 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.2-22 คู่มือพนักงานขับรถ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	2) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถ ในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎจราจร สารเคมีที่บรรทุก การขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและระเบียบ อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่ พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการปฏิบัติ ตามกฎหมายจราจร สารเคมีที่บรรทุก การขนส่ง ขั้นตอน การปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉินและระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 28 การ อบรมให้ความรู้กับพนักงาน) - ภาคผนวก ข.2-22 คู่มือ พนักงานขับรถ - ภาคผนวก ข.2-23 เอกสาร เกี่ยวกับขั้นตอนการ ปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉินในการขนส่ง
	3) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตราย หรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet; SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการ แก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น กรณีเกิดอุบัติเหตุ พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย	- รถขนส่งของ โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีเอกสารกำกับ การขนส่งและ เอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือ เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet; SDS) พร้อมทั้งติดชื่อ สารเคมี และสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายบริเวณ ตัวถังรถขนส่ง ทุกครั้งที่มีการขนส่งสารเคมี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-24 ระบบ สืบค้นข้อมูลความปลอดภัย ของสารเคมี
	4) พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีและกากของเสีย อันตรายที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ ในการขนส่งให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และระบุหมายเลขโทรศัพท์ของบริษัทขนส่งเพื่อ เป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียน	- รถขนส่งของ โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานมีการคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบ ควบคุมความเร็วรถ และมีการติดหมายเลขโทรศัพท์ ของบริษัทขนส่งที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้ง เรื่องร้องเรียนมายังโรงงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-25 ระบบ Global Positioning System (GPS)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.30-17.30 น. รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานมีการหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.30-17.30 น. รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-
	6) หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานมีการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-26 รายงาน การติดตามรถขนส่ง ของเสียอันตราย
	7) จำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถ และเส้นทางอื่นๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานมีการจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถในพื้นที่อย่างชัดเจน และในเส้นทางอื่นๆ ได้แจ้งให้ผู้ขนส่งใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 29 ป้ายจำกัดความเร็วภายใน โรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม.) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 30 สัญลักษณ์จำกัดความเร็ว รถขนส่งสารเคมีไม่เกิน 45 และ 60 กม./ชม.)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	8) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานมีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-27 เอกสาร ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก
	9) ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.30-17.30 น.) โรงงานต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โรงงาน	- ทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วนเป็นประจำ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 31 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่ โรงงาน)
	10) จำกัดความเร็วและช่วงเวลาขับขี่ของยานพาหนะแต่ละประเภท ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องในการขนส่งสารเคมี สารเร่งปฏิกิริยา สารดูดซับ และผลิตภัณฑ์ภายในนิคม	- ถนนภายใน นิคมฯ	- โรงงานได้ควบคุมความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งสารเคมี สารเร่งปฏิกิริยา สารดูดซับ และผลิตภัณฑ์ภายในนิคมฯ ไม่เกิน 45 และ 60 กม./ชม. และในโรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม.	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 29 ป้ายจำกัดความเร็วภายใน โรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม.) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 30 สัญลักษณ์จำกัดความเร็ว รถขนส่งสารเคมีไม่เกิน 45 และ 60 กม./ชม.)
	11) กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานได้กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-28 ข้อกำหนด การบำรุงรักษารถ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	12)บันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรของโครงการ รวมถึง สาเหตุความเสียหาย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้ เกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก การจราจร ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิด อุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และ การแก้ไขทุกครั้ง เพื่อใช้เป็นแนวทางในการลด อุบัติเหตุต่อไป โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุจาก การจราจรเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-29 รายงาน สถิติการเกิดอุบัติเหตุ - ภาคผนวก ข.2-30 วิธีปฏิบัติ เกี่ยวกับการรายงาน สอบสวน และติดตามผลการแก้ไข ป้องกันอุบัติเหตุ
8. การจัดการของเสีย 8.1 มาตรการทั่วไป	1) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการทั้งประเภท ของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย ให้ส่งไป กำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ ไม่ใช้แล้วอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้น จากโรงงานทั้งประเภทของเสียอันตรายและ ของเสียไม่อันตรายได้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงาน ที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาต ถูกต้องตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-31 หนังสือ ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก โรงงาน - ภาคผนวก ข.2-32 ตัวอย่าง ใบกำกับ การ ขน ส่ ง กากของเสีย - ภาคผนวก ข.2-33 การจัดการ กากของเสียที่เกิดขึ้น ภายในโรงงาน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ พร้อมบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณการเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียไว้ในรายงานด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงาน ซึ่งประกอบด้วย รายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณการเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสีย ร่วมกับโรงงานแอลดีพีอี และโรงงานแอลแอลดีพีอี โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 มีปริมาณของเสียทั้งหมด 936.09 ตัน และมีของเสีย Recycle คิดเป็นร้อยละ 42.38 ของปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมทั้งหมด ทั้งนี้ได้แนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-31 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน - ภาคผนวก ข.2-34 สรุปปริมาณกากของเสียระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569
	3) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรม	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-12 หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) กำหนดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสียตามความเหมาะสม กับประเภทกากของเสีย แยกเป็นกากของเสีย ไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย โดยจัดให้มี อาคารเก็บของเสียอันตรายในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งสามารถเก็บพักกากของเสียได้อย่างเพียงพอ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ พร้อมทั้ง จัดให้มีป้ายแสดงรายละเอียดของกากของเสีย แต่ละชนิด ระบบรวบรวมน้ำชะ/น้ำฝน และระบบ ป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่จัดเก็บ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีอาคารเก็บของเสียในพื้นที่ที่มี หลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสีย ก่อนส่งไปกำจัด ต่อไป โดยภายในอาคารมีการจัดเก็บแยกประเภท กากของเสียอันตราย และกากของเสียไม่อันตราย อย่างชัดเจน มีการติดป้ายแสดงรายละเอียดของ กากของเสียแต่ละชนิด นอกจากนี้ ได้จัดให้มี ระบบรวบรวมน้ำชะ/น้ำฝน โดยมีรางระบาย รวบรวมของเสียที่อาจหกรั่วไหลไปยังบ่อรวบรวม (Sump) ที่มีฝาปิดป้องกันกลิ่น ส่วนน้ำที่มีการ ปนเปื้อน (Contaminated Drain) จะถูกส่งไปยัง ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ รวมทั้ง จัดให้มี ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคารเก็บ ของเสีย	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 32 อาคารเก็บกากของเสีย) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 33 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่หกรั่วไหลจากอาคารเก็บ กากของเสีย) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 34 ราง ระบายรวบรวมน้ำเสียภายใน อาคารเก็บกากของเสีย) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 35 ระบบ ดับเพลิง/Fire Extinguisher บริเวณอาคารเก็บกาก ของเสีย) - ภาคผนวก ข.2-33 การ จัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ภายในโรงงาน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5) จัดให้มีมาตรการควบคุมการหกรั่วไหลภายใน อาคารเก็บกากของเสีย ดังนี้ * จัดให้มีรางระบายรวบรวมของเสียที่อาจหกรั่วไหล ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรวบรวมของเสีย ให้ไหลลงไปยังบ่อรวบรวม (Sump) ที่มีฝาปิด ป้องกันกลิ่น โดยออกแบบให้มีระบบท่อเพื่อ ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป * รวบรวมของเสียที่หกรั่วไหล บรรจุน้ำลงถังเก็บที่มี ฝาปิดมิดชิด * ล้างทำความสะอาดบริเวณที่ของเสียหกรั่วไหล โดยให้น้ำไหลลงรางระบายน้ำที่อาจมีการปนเปื้อน (Contaminated Drain) และส่งไปยังระบบ บำบัดน้ำเสียของโครงการ	- พื้นที่โครงการ บริเวณอาคาร เก็บกาก ของเสีย	- โรงงานได้ก่อสร้างอาคารเก็บกากของเสียในบริเวณ พื้นที่การผลิตแล้ว และจัดให้มีมาตรการควบคุม การหกรั่วไหล โดยจัดให้มีรางระบายรวบรวม ของเสียที่อาจหกรั่วไหลไปยังบ่อรวบรวม (Sump) ที่มีฝาปิดป้องกันกลิ่น และมีการรวบรวมของเสีย ที่หกรั่วไหลบรรจุลงถังเก็บที่มีฝาปิดมิดชิด และ น้ำล้างที่มีการปนเปื้อน (Contaminated Drain) จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 32 อาคารเก็บกากของเสีย) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 33 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่หก รั่วไหลจากอาคารเก็บ กากของเสีย) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 34 ราง ระบายรวบรวมน้ำเสียภายใน อาคารเก็บกากของเสีย) - ภาคผนวก ข.2-33 การ จัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ภายในโรงงาน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6) จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัยในอาคารเก็บกากของเสีย ดังนี้ * ติดตั้งฝักบัวและอ่างล้างตา (Shower & Eyes Washer) เพื่อใช้งานในกรณีที่พนักงานสัมผัส กับของเสียที่หกรั่วไหล * จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิง และมี Fire Extinguisher จำนวน 2 ชุด * จัดให้มีระบบ Heat Detector เพื่อตรวจความร้อน และเพลิงไหม้ จำนวน 4 ชุด * ออกแบบให้มีช่องทางเข้าออก (Access Way) ให้สะดวกในการขนกากของเสียไปจัดเก็บ รวมทั้ง กรณีการเข้าไปซ่อมบำรุง (Maintenance) และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ บริเวณอาคาร เก็บกาก ของเสีย	- โรงงานได้ก่อสร้างอาคารเก็บกากของเสียในบริเวณ พื้นที่การผลิตแล้ว และได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน อัคคีภัยตามมาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 32 อาคารเก็บกากของเสีย)
	7) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้ สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสียและ การติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไป ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการวางแผนการขออนุญาตส่งกำจัด กากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิด ของเสีย และมีการติดต่อประสานงานกับผู้รับ กำจัดให้เข้ามารับตามระยะเวลาที่กำหนดและ เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-31 หนังสือ ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก โรงงาน - ภาคผนวก ข.2-32 ตัวอย่าง ใบกำกับ การ ขน ส่ง กากของเสีย

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8) เลือกใช้หน่วยงานรับกำจัดและขนส่งที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และมีระบบควบคุมการขนส่งระบบติดตามเส้นทางและควบคุมความเร็วรถด้วยระบบ GPS พร้อมทั้งติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้คัดเลือกบริษัทรับกำจัดและขนส่งกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการเท่านั้น และกำหนดให้ผู้รับกำจัดกากของเสียมีระบบควบคุมการขนส่ง ระบบติดตามเส้นทางและควบคุมความเร็วรถด้วยระบบ GPS พร้อมติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโรงงาน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-25 ระบบ Global Positioning System (GPS) - ภาคผนวก ข.2-26 รายงานการติดตามรถขนส่งของเสียอันตราย
	9) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โรงงานได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโรงงานเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ โดยล่าสุดดำเนินการในเดือนตุลาคม พ.ศ.2568 สำหรับในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 36 ระบบติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย) - ภาคผนวก ข.2-35 เอกสาร Checklist ที่ใช้ในการตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.2 ขยะมูลฝอยจาก อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	1) จัดให้มีถังรองรับขยะแยกตามประเภท เช่น ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เป็นต้น กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีถังรองรับขยะแยกตามประเภท เช่น ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และของเสียอันตราย จากสำนักงาน เป็นต้น กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 32 อาคารเก็บกากของเสีย) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 37 ถังขยะ ที่มีฝาปิดมิดชิด) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 38 การ คัดแยกขยะ)
	2) จัดให้มีการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ และการจัดการที่เหมาะสม ก่อนรวบรวมและติดต่อ ให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป เพื่อลดปริมาณขยะ ที่ต้องนำไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการคัดแยกขยะที่สามารถ นำกลับมาใช้ใหม่ และการจัดการอย่างเหมาะสม เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องจัดส่ง ก่อนรวบรวมและ ติดต่อให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-31 หนังสือ ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก โรงงาน - ภาคผนวก ข.2-32 ตัวอย่าง ใบกำกับ การขนส่ง กากของเสีย - ภาคผนวก ข.2-36 แผนผัง ถังขยะ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.2 ขยะมูลฝอยจาก อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร (ต่อ)	3) ขยะอันตรายจากสำนักงานให้มีการรวบรวมไปเก็บ ในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการคัดแยกขยะอันตรายจากสำนักงาน และมีการรวบรวมไปเก็บในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 32 อาคารเก็บกากของเสีย) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 38 การ คัดแยกขยะ) - ภาคผนวก ข.2-31 หนังสือ ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก โรงงาน - ภาคผนวก ข.2-32 ตัวอย่าง ใบกำกับ การ ขน ส่ง กากของเสีย
8.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต	1) กากของเสียจากกระบวนการผลิตจะถูกเก็บรวบรวม ไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด หรือส่งกลับ บริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป	- อาคารเก็บ กากของเสีย	- โรงงานได้ทำการเก็บรวบรวมของเสียจาก กระบวนการผลิตไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มี หลังคาปกคลุม เพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสีย ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด หรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพ ต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 32 อาคารเก็บกากของเสีย) - ภาคผนวก ข.2-32 ตัวอย่าง ใบกำกับ การ ขน ส่ง กากของเสีย

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย * สารดูดซับที่เสื่อมสภาพแล้ว ประมาณ 500 ตัน/5 ปี * สารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพแล้ว ประมาณ 111 ตัน/5 ปี * Activated Carbon ที่เสื่อมสภาพแล้ว ประมาณ 32 ตัน/5 ปี * สารดูดซับ Arsine Guard Unit เสื่อมสภาพแล้ว 8 ตัน/3 ปี * น้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้แล้ว ประมาณ 15 ตัน/ปี * น้ำมันจากหน่วยแยกน้ำมัน ประมาณ 225 ตัน/ปี * กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 480 ตัน/ปี * น้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสียประมาณ 500 ตัน/ปี * Coke ประมาณ 80 ตัน/ปี * Spent Caustic ประมาณ 220 ตัน/ปี ดำเนินการรวบรวมใส่ในภาชนะตามหลักมาตรฐานความปลอดภัย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ทางโรงงานได้รวบรวมใส่ในภาชนะตามหลักมาตรฐานความปลอดภัยและได้ส่งกำจัดไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือส่งกลับไปยังบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีกากของเสียทั้งหมด 936.09 ตัน ซึ่งได้แก่ ขยะมูลฝอย 37.10 ตัน ของเสียอันตราย 865.69 ตัน และของเสียไม่อันตราย 33.30 ตัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-31 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน - ภาคผนวก ข.2-34 สรุปรายปริมาณกากของเสียระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
8. การจัดการของเสีย 8.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	3) รวบรวมกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุง ต่างๆ เช่น Ceramics Filter Refractory Lining จากหอเผาชนิด Enclosure Ground Flare (ประมาณ 15 ตันต่อปี) และไส้กรอง (Cartridge) (ประมาณ 1 ตันต่อปี) แผ่นกรอง (Filter) ประเภทต่างๆ (ประมาณ 7 ตันต่อปี) และ RO Membrane (ประมาณ 5 ตันต่อ 2 ปี) จากระบบ RO เศษไม้ เช่น ไม้พาเลท ไม้ลังเครื่องจักร เศษไม้ผู้พัง เป็นต้น (ประมาณ 175 ตัน/ปี) และเศษเหล็ก (ประมาณ 40 ตันต่อปี) หลอดไฟชำรุด/เสื่อมสภาพ (ประมาณ 1 ตันต่อปี) เป็นต้น จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการรวบรวมกากของเสียที่เกิดจาก กิจกรรมซ่อมบำรุงต่างๆ โดยนำจัดเก็บไว้ในอาคาร เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 32 อาคารเก็บกากของเสีย) - ภาคผนวก ข.2-31 หนังสือ ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก โรงงาน - ภาคผนวก ข.2-32 ตัวอย่าง ใบกำกับ การขน ส่ง กากของเสีย - ภาคผนวก ข.2-34 สรุปร ปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569
9. เศรษฐกิจ-สังคม	1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ เพื่อทัศนคติที่ดีต่อ โครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของ ประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- โรงงานพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงาน ตามความสามารถและความเหมาะสมของ ลักษณะงานเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันมีพนักงาน เป็นคนจังหวัดระยอง 115 คน คิดเป็น 50.44 % ของพนักงานทั้งหมด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	2) จัดให้มีกิจกรรมสนับสนุน ส่งเสริม สร้างธุรกิจชุมชน ที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรม	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีการสนับสนุนส่งเสริมสร้างธุรกิจชุมชน ได้แก่ โครงการ POL Marketplace จัดตลาดนัดสีเขียว on site สนับสนุนผลิตภัณฑ์เพื่อสังคมจากทัศนสถานเปิด ห้วยโป่ง และอบรมให้ความรู้การบริหารจัดการ ร้านค้า/SME/วิสาหกิจชุมชน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-37 เอกสาร เกี่ยวกับการดำเนินงาน ด้าน CSR
	3) สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุง คุณภาพการเรียนการสอน และให้การสนับสนุน ช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาส และความเหมาะสม เช่น ศาสนา วัฒนธรรม และ สิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดี กับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครอง ส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- โรงงานมีแผนสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน ครอบคลุมทั้งด้าน สิ่งแวดล้อม สุขภาพ การศึกษา กีฬา และประเพณี วัฒนธรรม ได้แก่ โครงการ POL Circular Living- Community Waste Hub โครงการปลูกต้นไม้ เพิ่มพื้นที่สีเขียว โครงการ PLOGGING และ ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ โครงการ POL marketplace โครงการ สร้างสุขชะลอวัยห่างไกล NCD โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย โครงการซ่อมไฟฟ้า โครงการแนะแนวอาชีพ (โครงการนักล้าฝัน สู่อชีพในอนาคต ปี 3) ร่วม กิจกรรมประเพณีชุมชน Get Together สาน สัมพันธ์ผู้นำชุมชน และเข้าร่วมกิจกรรมประเพณี ของชุมชน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-37 เอกสาร เกี่ยวกับการดำเนินงาน ด้าน CSR

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	4) จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน และ/หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน และ/หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 39 การเข้าพบปะพูดคุยกับชุมชน) - ภาคผนวก ข.2-37 เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR
	5) จัดให้มีนโยบายและแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มเพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชนและดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-37 เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR
	6) สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา ให้ทุนการศึกษา เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในอุตสาหกรรม	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- โรงงานมีแผนสนับสนุนโครงการด้านการศึกษา โดยสร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา ให้ทุนการศึกษา เพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในอุตสาหกรรม โดยจัดโครงการแนะแนวอาชีพ (โครงการนักล่าฝันสู่อาชีพในอนาคต ปี 2) เพื่อแนะแนวสายอาชีพให้กับนักเรียน และคณะผู้ปกครอง เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-37 เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	7) จัดให้มีผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนทั้งจากภายในและภายนอกโครงการ และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโรงงาน โดยกำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนอย่างน้อย 2 ช่องทาง เช่น แจ้งโดยตรงผ่านเจ้าหน้าที่โครงการ โทรศัพท์ เป็นต้น โดยสามารถติดต่อได้ 24 ชั่วโมง รวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ	- พื้นที่โครงการ และชุมชน โดยรอบ	- โรงงานได้จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนจากโรงงานโดยเร็ว โดยรับเรื่องร้องเรียนผ่านเจ้าหน้าที่โรงงานโดยตรงและทางโทรศัพท์ รวมทั้งจัดให้มีช่องทางการรับฟังความคิดเห็นของหน่วยงานภายนอกทั้งส่วนราชการและภาคประชาชน ผ่านการประชุมคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-38 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข.2-39 เอกสารผลการตรวจสอบเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข.2-40 การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
	8) จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับให้ผู้ร้องเรียนทราบภายใน 1 วัน และเมื่อแก้ไขแล้วเสร็จให้แจ้งผลการแก้ไขภายใน 1 วันทำการ ส่วนกรณีที่ไม่ได้แจ้งเสร็จให้แจ้งแนวทางแก้ไขและระยะเวลาที่คาดว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จภายใน 1 วันทำการ และแจ้งความคืบหน้าให้กับผู้ร้องเรียนทราบทุกๆ 7 วัน	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับให้ผู้ร้องเรียนทราบ ภายใน 1 วัน และเมื่อแก้ไขแล้วเสร็จให้แจ้งผลการแก้ไขภายใน 1 วันทำการ ส่วนกรณีที่ไม่ได้แจ้งเสร็จให้แจ้งแนวทางแก้ไขและระยะเวลาที่คาดว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จภายใน 1 วันทำการ และแจ้งความคืบหน้าให้กับผู้ร้องเรียนทราบทุกๆ 7 วัน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-38 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข.2-39 เอกสารผลการตรวจสอบเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	9) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงานเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ตามแผนดำเนินการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล และตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมด้านการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ตามแผนการดำเนินงานหรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีๆ ไป ทั้งนี้ในปี พ.ศ.2569 มีการเยี่ยมชมโรงงานผ่านกิจกรรมรณรงค์ดาวเขียว เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-4 การปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
	10) สนับสนุนและสร้างโครงการชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการเพื่อคนในชุมชน	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- โรงงานมีแผนสนับสนุนและสร้างโครงการชุมชนที่เน้นสร้างเสริมสุขภาพ กิจกรรมนันทนาการเพื่อคนในชุมชน ได้แก่ โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ ตรวจสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-37 เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR
	11) จัดให้มีการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการแก่ชุมชนและผู้มีส่วนได้เสียอย่างต่อเนื่อง โดยครอบคลุมทั้งการแจ้งข้อมูลล่วงหน้าในกรณีมีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบหรือมีการเปลี่ยนแปลงแผนการดำเนินงาน รวมถึง เหตุการณ์ผิดปกติตลอดจนการเผยแพร่ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย การป้องกันเหตุฉุกเฉิน ข้อมูลสารเคมีที่ใช้ และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยดำเนินการผ่านช่องทางที่เหมาะสม เพื่อให้ชุมชนสามารถรับทราบข้อมูลสอบถามรายละเอียด และเกิดความรู้ความเข้าใจ รวมทั้งความเชื่อมั่นต่อโครงการ	- ชุมชน โดยรอบ โครงการ	- โรงงานมีการแจ้งข้อมูลล่วงหน้าในกรณีมีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบหรือมีการเปลี่ยนแปลงแผนการดำเนินงาน และเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้น รวมทั้งมีการสื่อสารประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย การป้องกันเหตุฉุกเฉิน ข้อมูลสารเคมีที่ใช้ ตลอดจนเผยแพร่ข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อผู้นำชุมชน และประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล และนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดผ่านทางกิจกรรมรณรงค์ดาวเขียว เว็บไซต์ของโรงงาน เอกสารประชาสัมพันธ์ หอกระจายข่าว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-37 เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)			ในชุมชน วิทยุสื่อสารชุมชนและการลงพื้นที่พบปะ ชุมชน เป็นต้น เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจและ เพิ่มความเชื่อมั่นให้กับประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณ โดยรอบเพิ่มมากขึ้น		
	12) จัดให้มีการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบที่ เป็นผลจากการดำเนินงานของโครงการต่อผู้ได้รับ ผลกระทบ	- ชุมชน โดยรอบ	- โรงงานได้จัดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-41 แผน ฟื้นฟูเหตุฉุกเฉิน
	13) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบ การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมใน การเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไข ข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้ง มีส่วนร่วม ในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการ ชดเชยเยียวยา โดยคณะกรรมการฯ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทน	- พื้นที่โครงการ และชุมชน โดยรอบและ หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และ สิ่งแวดล้อมร่วมกับ กนอ. โดยมีคณะทำงาน ประกอบด้วยผู้แทนจากหลายภาคส่วน เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หน่วยงานราชการ ชุมชน ผู้ประกอบการ และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อร่วมกันติดตามตรวจสอบ ผลกระทบจากการประกอบกิจการของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 จัดให้มีการประชุม จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 วันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569 ครั้งที่ 2 วันที่ 29 เมษายน พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-40 การประชุม คณะทำงานประสานงาน ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ของกลุ่มบริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนจะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้นให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ (1)วาระของคณะกรรมการฯ และการฟื้นฟูสภาพ คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจฟื้นฟูสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือฟื้นฟูสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดฟื้นฟูสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนด ให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(2) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ * ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม * ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท * พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง * เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น * ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม * จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจ เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	* พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และ ความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน * พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็น ปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงาน ของโครงการ * จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และ ทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตาม ความเหมาะสม (3)องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ แผนมวลชัมพันธ์				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	14)สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม การเปลี่ยนแปลงสภาพปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการระยะประชิดที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ พื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งกลุ่มประมงเรือเล็กและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ให้ทำการแบ่งกลุ่มตัวอย่างของผู้ที่ได้รับผลกระทบในพื้นที่ศึกษาออกเป็น 3 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มระยะประชิดติดโครงการ กลุ่มระยะใกล้โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0-3 กิโลเมตร และกลุ่มระยะไกลโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ไกลโครงการในรัศมี 3-5 กิโลเมตร)	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบ โครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่า ชุมชนที่ได้รับผลกระทบ สิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหว สถาน- ประกอบการ ข้างเคียง รวมทั้งกลุ่ม ประมงเรือเล็ก และกลุ่ม เพาะเลี้ยง สัตว์น้ำ	- โรงงานมีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม การเปลี่ยนแปลง สภาพปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมทั้งความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการระยะประชิดที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ พื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้ง กลุ่มประมงเรือเล็กและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ พร้อมทั้ง สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายในการเก็บข้อมูลเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการสำรวจในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกันยายน พ.ศ.2568 สำหรับในปี พ.ศ.2569 มีแผนการดำเนินการสำรวจในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกรกฎาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	15)สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมายและชุมชนอาจได้รับ รวมทั้ง ให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต	- พื้นที่โครงการ และพื้นที่ รอบโครงการ	- โรงงานดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม ร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล รวมทั้งได้ดำเนินการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลตามรอบกิจกรรม พร้อมทั้งการดำเนินการวิเคราะห์แก้ปัญหา เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงานของกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้มีความเหมาะสมระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-37 เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR
	16)บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ และพื้นที่ รอบโครงการ	- โรงงานมีการบันทึกข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโรงงาน พร้อมทั้งการดำเนินการแก้ปัญหา เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุง แก้ไขการดำเนินงานของโรงงานอย่างเหมาะสม ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนหรือหน่วยงานภายนอกจากกิจกรรมการดำเนินการของโรงงานแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-38 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก ข.2-39 เอกสารผลการตรวจสอบเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป	1) จัดตั้งหน่วยงานและคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่ กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัย ในพื้นที่การปฏิบัติงานของโครงการ พร้อมทั้ง ทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผน การดำเนินงาน ด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติ ให้ผู้บริหารรับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผน การดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงาน ผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบทุกเดือน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-42 หนังสือ แต่งตั้งคณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงาน
	2) กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยเพื่อประเมิน ความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย เพื่อหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการตรวจสอบความปลอดภัยโดย หัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยเป็นประจำเพื่อประเมินความปลอดภัย ของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย เพื่อจะได้หาแนวทาง ในการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และ เสนอแนะแนวทางในการป้องกัน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-43 เอกสาร การตรวจสอบความปลอดภัย ในบริเวณสถานที่ทำงาน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	3) ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 เป็นต้น ซึ่งโรงงานได้มีการจัดทำทะเบียนกฎหมาย ที่ปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ เพื่อใช้ในการ ติดตามข้อกำหนดและนำไปปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-44 ระบบ สืบค้นกฎหมาย (Legal Online)
	4) จัดให้มีนโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัยของโครงการ และประกาศให้ทราบ โดยทั่วถึงกัน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีนโยบายคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ และประกาศให้พนักงานทราบโดยทั่วถึงกัน ผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-45 นโยบาย คุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่อง ทางธุรกิจ
	5) จัดให้มีคู่มือการผลิต (Operating Procedure / Operating manual) และ Work Instruction ในการปฏิบัติงาน เพื่อให้ดำเนินการได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำคู่มือการผลิต (Operating Procedure / Operating manual) พร้อมทั้ง จัดทำ Work Instruction ในการปฏิบัติงาน ของแต่ละงาน เพื่อให้สามารถดำเนินการได้ อย่างปลอดภัย	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	6) จัดเตรียมเอกสารความปลอดภัย (SDS) เกี่ยวกับ สารเคมีที่ใช้ และอบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ สารเคมีดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดเตรียมเอกสารความปลอดภัย (SDS) ของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน และมีการอบรมให้ ความรู้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี ในประเด็นต่างๆ ได้แก่ ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับ สารเคมี ความเป็นอันตรายของสารเคมี การจัดเก็บ และการใช้งานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และการตอบโต้ เหตุฉุกเฉินกรณีมีการรั่วไหลของสารเคมี เป็นต้น นอกจากนี้ มีการติดป้ายเตือนเกี่ยวกับข้อมูล ความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ไว้ในบริเวณ พื้นที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 40 ข้อมูลความปลอดภัยของ สารเคมีที่ติดไว้บริเวณ สถานที่ทำงาน) - ภาคผนวก ข.2-24 ระบบ สืบค้นข้อมูลความปลอดภัย ของสารเคมี - ภาคผนวก ข.2-46 ตัวอย่าง เอกสารการอบรมให้ความรู้ กับพนักงาน
	7) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่เหมาะสมและเพียงพอกับจำนวนพนักงาน เช่น * หมวกนิรภัย * รองเท้านิรภัย * แว่นตานิรภัย และเข็มขัดนิรภัย * ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น * กระบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ที่เหมาะสมและเพียงพอกับจำนวนพนักงานตามที่ มาตรการฯ กำหนด พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพ ความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนนำไปใช้งานและ กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่าง เคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 41 พื้นที่ เบิกจ่ายอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล) - ภาคผนวก ข.2-47 ระเบียบ ปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุม การแจกจ่ายอุปกรณ์ PPE

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	* หน้ากากกรองสารเคมีชนิดไส้กรองเดี่ยว ไส้กรองคู่ และชนิดเต็มหน้า * ถุงมือกันสารเคมี * เครื่องช่วยหายใจ กรณีฉุกเฉินชนิดมีถังบรรจุ อากาศ พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ ก่อนนำไปใช้งานและกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะ ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด				
	8) สร้างความตระหนัก สำนวณสภาพแวดล้อม ในสถานที่ทำงาน และตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในสถานที่ทำงาน รวมทั้งควบคุมอันตรายตามสุขศาสตร์ อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศ ในสถานที่ทำงาน แสงสว่าง ความร้อน เสียง ในพื้นที่ โรงงาน ตามแผนการติดตามตรวจสอบ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานกำหนดแผนการตรวจวัดสารเคมี ในบรรยากาศการทำงาน และเสียง ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดแสงสว่างและความร้อน ปีละ 1 ครั้ง รวมทั้ง ทำการตรวจสอบ ปรับปรุงสภาพแวดล้อม ให้เหมาะสมตามลักษณะของงานที่ปฏิบัติ และ เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยในระหว่าง เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ดำเนินการ ตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงาน ในวันที่ 5 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรอง ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)			ตรวจวัดความร้อนในวันที่ 2 เมษายน พ.ศ.2569 ตรวจวัดระดับเสียงในวันที่ 3, 5, 17, 27 กุมภาพันธ์ วันที่ 2, 9, 23-24 เมษายน วันที่ 13 พฤษภาคม และวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ.2569 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด		
	9) จัดให้มีคู่มือความปลอดภัย และการอบรมให้แก่ พนักงานทุกระดับ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึง ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น * ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน * การขนถ่ายสารเคมี * การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * การปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน * การปฐมพยาบาล * การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำคู่มือความปลอดภัย และมีการอบรม ให้แก่พนักงาน ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ตามลักษณะงานต่างๆ รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในแต่ละหัวข้อ ได้แก่ * ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน * การขนถ่ายสารเคมี * การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * การปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน * การปฐมพยาบาล * การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 28 การ อบรมให้ความรู้กับพนักงาน) - ภาคผนวก ข.2-48 ตัวอย่าง เอกสารการอบรมให้ความรู้ กับพนักงาน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	10) กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของ Eyes Washer/Shower ทุกจุด ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการตรวจสอบการทำงานของ Eyes Washer/Shower ทุกจุด ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-48 เอกสาร การตรวจสอบการทำงานของ ของ Eyes washer/Shower
	11) จัดหาผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เข้ามาดำเนินการ ตรวจวัดสภาพแวดล้อมการทำงานทางเคมี กายภาพ และชีวภาพ ตรวจสอบ หรือบริการต่างๆ ของ โครงการ ที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของคนงาน และประเมินความเสี่ยง ต้องเป็นผู้ให้บริการที่ได้รับ อนุญาตตามกฎหมายกระทรวงแรงงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการมอบหมายให้บริษัท ซีคอท จำกัด เข้ามาดำเนินการตรวจวัดสภาพแวดล้อม ในการทำงานภายในสถานประกอบการ ตรวจสอบ หรือให้บริการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายกระทรวง แรงงานที่เกี่ยวข้อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-49 เอกสาร ผู้ให้บริการด้าน ความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงาน
	12) ควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียง เกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ได้รับระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมาย กำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบ กิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน ในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงาน เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังได้รับปีละ 2 ครั้ง เพื่อกำกับดูแลให้พนักงานได้รับระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาทำงานไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 กำหนดไว้	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรอง ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 เป็นต้น				
	13)ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม เช่น ติดตั้ง Silencer บริเวณ Line Super High Pressure Steam Vent ของบริเวณ Charge Gas Compressor บริเวณ Line Steam Vent ของระบบหล่อเย็น และบริเวณ Safety Valve ของบริเวณท่อไอน้ำที่ ส่งกลับไปยังบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด รวมถึงมีการติดตั้งผนังกันเสียงบริเวณ Decoke Air Compressor เป็นต้น โดยกำหนด ระดับเสียงจากเครื่องจักรไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) กรณีที่มีเสียงดังกว่า 85 เดซิเบล(เอ) กำหนดให้ จัดทำเขตระดับเสียงและติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดังกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียง ส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดเสียง และที่ครอบหูลดเสียง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักร และอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม เช่น ติดตั้ง Silencer บริเวณ Line Super High Pressure Steam Vent ของบริเวณ Charge Gas Compressor บริเวณ Line Steam Vent ของระบบหล่อเย็น และบริเวณ Safety Valve ของบริเวณท่อไอน้ำที่ส่งกลับไปยังบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด รวมถึงมีการติดตั้งผนัง กันเสียงบริเวณ Decoke Air Compressor เป็นต้น นอกจากนี้ ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ภายในสถานที่ทำงานเพื่อประเมินพื้นที่เสียงดัง และล่าสุดได้จัดทำ Noise Contour Map ใน วันที่ 23 และ 29-30 เมษายน พ.ศ.2568 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างไรก็ตาม โรงงานได้ติดตั้งเครื่องหมายและ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 21 การ ติดตั้ง Silencer บริเวณ Change Gas Compressor) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 22 การ ติดตั้ง Silencer บริเวณ Line Steam Vent ของ ระบบหล่อเย็น) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 23 การ ติดตั้ง Silencer บริเวณ Safety Valve ท่อไอน้ำที่ ส่งกลับไปยัง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 24 การ ติดตั้งผนังกันเสียงบริเวณ Decoke Air Compressor)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	เป็นต้น) ให้เพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงาน ทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง		สัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) อย่างชัดเจน รวมทั้ง จัดทำโครงการ อนุรักษ์การได้ยิน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกัน เสียงดังให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมควบคุม ให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง อย่างเคร่งครัดตลอดเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงานใน บริเวณที่มีเสียงดัง		- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 25 ป้ายเตือนให้สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง) - รูปที่ 3.1-2(รูปที่ 26 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เสียงดัง) - ภาคผนวก ข.2-18 ผลการ จัดทำ Noise Contour Map และตัวอย่างการติดตั้ง ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันเสียงดังในเขต ระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - ภาคผนวก ข.2-19 โครงการ อนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	14)จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่การผลิต	- โรงงานได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการ เพื่อนำไปบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสกับระดับเสียงดังเป็นเวลานาน พร้อมทั้งปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดังนี้ 1) การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานและระดับเสียงสะสมของพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานปีละ 2 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในบทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 2) การควบคุมทางวิศวกรรมได้ทำการหุ้มฉนวนป้องกันเสียง 3) เลือกซื้ออุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง รวมถึงให้นักงานสลับกันทำงานในพื้นที่เสียงดังทุก 4 ชั่วโมง 4) ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังปีละ 1 ครั้ง	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-19 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ค.2 ใบรับรองผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	15) กำหนดให้จัดระบบหมุนเวียนการทำงานหรือจำกัด ระยะเวลาการทำงานของพนักงานในพื้นที่ที่มี ระดับเสียงสูง เพื่อลดชั่วโมงการทำงานและลด การสัมผัสเสียงดังเป็นระยะเวลานาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานมีการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่น การจด Log Sheet เป็นช่วงเวลาสั้นๆ เท่านั้น รวมทั้ง มีการควบคุมให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 26 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เสียง)
	16) ควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการ ซ่อมบำรุง และการควบคุมการใช้หอเผาทิ้ง ให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- พื้นที่การผลิต	- โรงงานมีการควบคุมการระเหยไอสารอินทรีย์ระเหย จากการซ่อมบำรุง และการควบคุมการใช้หอเผา ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2565 กำหนดอย่างเคร่งครัด และรายงานข้อมูลให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบอย่างต่อเนื่อง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-50 การ ดำเนินงานตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการระบาย ไอสารอินทรีย์ระเหยจาก การซ่อมบำรุง พ.ศ.2565 - ภาคผนวก ข.2-51 การ ดำเนินงานตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการใช้ หอเผา พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต	1) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีใน บริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น Cracking Furnace ระบบท่อ และถังเก็บกัก เป็นต้น ตามแผนงาน ที่กำหนด รวมทั้งจัดให้มีระบบป้องกันและระงับ เหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและ สารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น Cracking Furnace ระบบท่อ ถังเก็บกัก เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งจัดให้มีระบบป้องกันและ ระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 42 การ ตรวจสอบการรั่วไหลของ สารเคมี)
	2) จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตล้อม (Dike) รอบบริเวณถังเก็บกักสารอีเทน เอทิลีน โพรพิลีน กรดซัลฟูริก โซเดียมไฮดรอกไซด์ ไดเมทิลไดซัลไฟด์ (Dimethyl Disulfide; DMS) เมทิลไดเอทานอลามีน (Methyldiethanolamine; MDEA) และ Wash Oil โดยให้มีปริมาตรภายในเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีต (โดยหักลบพื้นที่ถังเก็บกักออก) ไม่น้อยกว่าปริมาตร ของถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ในลานถังเก็บกักเพื่อเก็บกัก สารที่รั่วไหลจากถังในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบบริเวณ ถังเก็บกักสารอีเทน, เอทิลีน, โพรพิลีน, กรดซัลฟูริก, โซเดียมไฮดรอกไซด์, DMS, MDEA และ Wash Oil เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 43 คัน คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บ สารเคมี)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	3) จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตล้อม (Dike) รอบบริเวณถังเก็บกักน้ำมันเตา โดยให้มีปริมาตรภายในเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตไม่น้อยกว่าปริมาณการเก็บกักของถังเก็บกักน้ำมันเตาเพื่อเก็บกักสารที่รั่วไหลจากถังในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานไม่มีการเก็บกักน้ำมันเตา แต่มีผลิตภัณฑ์พลอยได้จากกระบวนการผลิต คือ Cracker Bottom โดยโรงงานได้จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตล้อม (Dike) รอบบริเวณถังเก็บกัก Cracker Bottom เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 44 คั่นคอนกรีตล้อมรอบถังเก็บกัก Cracker Bottom)
	4) กำหนดให้มีการติดตั้ง Fixed Gas Detector จำนวน 132 ชุด ให้ครอบคลุมบริเวณหน่วยผลิตและบริเวณถังเก็บกักสารไวไฟต่างๆ และสามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน หาก Fixed Gas Detector ตรวจพบสารไวไฟที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 20 ของค่า % LEL โดยเจ้าหน้าที่พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม จะทำการตรวจสอบพื้นที่เพื่อประเมินสถานการณ์ และดำเนินการตามแผนการรองรับเหตุฉุกเฉินที่กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ติดตั้ง Fixed Gas Detector ครอบคลุมจำนวน 132 ชุด บริเวณหน่วยผลิตและบริเวณถังเก็บกักสารไวไฟต่างๆ และเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน หาก Fixed Gas Detector ตรวจพบสารไวไฟที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 20 ของค่า % LEL จะมีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบพื้นที่และดำเนินการตามแผนการรองรับเหตุฉุกเฉินที่กำหนดไว้	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 45 Fixed Gas Detector)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	5) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณ พื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้ ในบริเวณพื้นที่ทำงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 40 ข้อมูล ความปลอดภัยของสารเคมี ที่ติดไว้บริเวณสถานที่ ทำงาน) - ภาคผนวก ข.2-24 ระบบ สืบค้นข้อมูลความปลอดภัย ของสารเคมี
	6) จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักร ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-11 แผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของอุปกรณ์และเครื่องจักร
	7) สอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัด อุณหภูมิ เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ เป็นต้น ตามแผนงาน ที่กำหนดอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-52 เอกสาร การสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	8) ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การทกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงาน ทุกคนในส่วนของการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตราย จากการขนถ่าย การทกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไข ให้กับพนักงานทุกคนในส่วนของผลิตอยู่เสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 28 การ อบรมให้ความรู้กับพนักงาน) - ภาคผนวก ข.2-46 ตัวอย่าง เอกสารการอบรมให้ความรู้ กับพนักงาน
	9) จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉินและร่างกายในบริเวณ พื้นที่กระบวนการผลิตและลานถังเก็บก๊าซสารเคมี ให้เพียงพอ และตรวจสอบ/ทดสอบการทำงานตาม แผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉินและร่างกาย ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตและลานถังเก็บกั สารเคมีให้เพียงพอ และตรวจสอบ/ทดสอบการทำงาน ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 46 Shower & Eyes Washer บริเวณพื้นที่กระบวนการ ผลิต) - ภาคผนวก ข.2-48 เอกสาร การตรวจสอบการทำงาน ของ Eye washer/Shower
	10) จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหาย ทางชีวภาพได้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการ เสียหายทางชีวภาพ และสอดคล้องตามมาตรฐาน กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 47 ภาชนะจัดเก็บสารเคมี)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	11) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) การเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยเฉพาะบริเวณ Cracking Furnace	- พื้นที่ กระบวนการ ผลิต	- โรงงานได้จัดให้มีระบบลงทะเบียนและระบบขอ อนุญาต (Work Permit System) ในการเข้าทำงาน ในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยเฉพาะบริเวณ Cracking Furnace	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-53 วิธีปฏิบัติ เกี่ยวกับการขออนุญาต ทำงาน (Permit to Work System) - ภาคผนวก ข.2-54 ตัวอย่าง ใบอนุญาตเข้าทำงาน ในพื้นที่กระบวนการผลิต
	12) จัดให้มีการอบรมและทบทวนระเบียบปฏิบัติงาน ด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุก 2 ปี ตามแผน การฝึกอบรม	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการอบรมและทบทวนระเบียบ ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย เป็นประจำทุก 2 ปี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 28 การ อบรมให้ความรู้กับพนักงาน) - ภาคผนวก ข.2-55 แผน การอบรมและทบทวน ระเบียบปฏิบัติงานด้าน ความปลอดภัย

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.3 อุปกรณ์ป้องกัน อัคคีภัย	1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ที่บริเวณรอบพื้นที่โรงงานทั้งภายในและภายนอกอาคาร มีรายละเอียดดังนี้ * Water Spray System จำนวน 15 ชุด * Deluge Valve System จำนวน 15 ชุด * Fire Hydrants/Monitors - Water Hydrant with Monitor ปัจจุบันมีจำนวน 35 ชุด - Water Fix Monitor จำนวน 19 ชุด - Water Hydrant จำนวน 22 ชุด - Indoor Water Hydrant จำนวน 3 ชุด * Wheeled Fire Extinguisher จำนวน 8 ชุด * Fire Extinguishers มีจำนวน 221 ชุด * Combustible Gas Detector จำนวน 132 ชุด โดยเลือกใช้ค่าขีดจำกัดล่างของการระเบิด (Lower Explosive Limit: LEL) ของก๊าซ CH₄ ในการเผาระวังและแจ้งสัญญาณเตือนภัยไปที่ห้องควบคุม	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลแล้ว ตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 45 Fixed Gas Detector) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 48 Heat Detector) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 49 Water Spray System) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 50 Water Hydrants with Monitors) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 51 Deluge Valve System) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 52 Water Fix Monitor) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 53 Wheeled Fire Extinguisher) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 54 Water Hydrant (Indoor & Outdoor)) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 55 Fire Extinguishers)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.3 อุปกรณ์ป้องกัน อัคคีภัย (ต่อ)	* Fire Alarm System - Manual Fire Alarm จำนวน 96 ชุด - Smoke Detector จำนวน 361 ชุด - Heat Detector จำนวน 53 ชุด * Fixed Gas Fire Extinguishing Systems - FM-200 (ภายในอาคาร CCB, Substation) จำนวน 4 ชุด * Fire Water System - Fire Water Tank (15,000 m³) จำนวน 2 ถัง - Diesel Fire Pump (681 m³/hr at 10 bar) จำนวน 3 ชุด - Electric Fire Pump (681 m³/hr at 10 bar) จำนวน 1 ชุด - Electric Jockey Pump (30 m³/hr at 10 bar) จำนวน 2 ชุด * รถดับเพลิง จำนวน 3 คัน				- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 56 Combustible Gas Detector) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 57 Manual Fire Alarm) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 58 Smoke Detector) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 59 Diesel Fire Pump) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 60 Fire Water Tank(15,000m³)) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 61 Electric Fire Pump) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 62 Electric Jockey Pump) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 63 รถดับเพลิง)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.3 อุปกรณ์ป้องกัน อัคคีภัย (ต่อ)	2) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ หรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย ตามแผน การซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย ตาม แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-56 แผน การ ตรวจสอบ และ บำรุงรักษาเครื่องมือที่ใช้ ในการระงับอัคคีภัย
	3) จัดให้มีทีมป้องกัน/ระงับอัคคีภัย และจัดให้มี การฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทีมป้องกัน/ระงับอัคคีภัย และจัดให้มี การฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ โดยในปี พ.ศ.2569 มีการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 ในทุกกะการผลิต และมีแผนการฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉินระดับ 2 ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2569 โดยล่าสุดดำเนินการใน วันที่ 29 สิงหาคม และวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-57 โครงสร้าง ทีม ป้องกันและระงับ อัคคีภัยของโรงงาน - ภาคผนวก ข.2-58 เอกสาร การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉิน
10.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน	1) จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความ รุนแรง ซึ่งแบ่งเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ * เหตุการณ์ผิดปกติ เป็นเหตุการณ์ผิดปกติที่ เกิดขึ้นในกลุ่มบริษัทฯ หรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อผลิตภัณฑ์ในกลุ่มบริษัทฯ หรือจุด บนเส้นทางที่เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของ บริษัทในกลุ่มบริษัทฯ ซึ่งบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ สามารถควบคุมเหตุการณ์และระงับเหตุได้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินตาม ความรุนแรงของเหตุการณ์ 3 ระดับ ดังนี้ 1) เหตุการณ์ผิดปกติ : โรงงานสามารถควบคุม เหตุการณ์และระงับเหตุได้ 2) ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 : เป็นภาวะฉุกเฉินจาก เหตุการณ์ไม่รุนแรง สามารถควบคุมโดยพนักงาน ของโรงงานได้	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-21 แผน ปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.2-57 โครงสร้าง ทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย ของโรงงาน - ภาคผนวก ข.2-58 เอกสาร การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติ การภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	* ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉิน ซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) พิจารณาเห็นว่าเป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคลากรทรัพยากร และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ * ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉิน ซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในบริษัทฯ และอำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือต้องการความช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team/Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินและทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่างๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจาก EMAG		3) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : เป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากโรงงานใกล้เคียงหรือ EMAG 4) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 : เป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงานใกล้เคียงและชุมชน ต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มในการช่วยระงับเหตุ เช่น EMAG หน่วยดับเพลิงเทศบาลนครมาบตาพุดและจังหวัด เป็นต้น		

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	* ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉิน ซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงาน ข้างเคียงและชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมาก ทั้งจากภายใน บริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น EMAG หน่วยดับเพลิงเทศบาลนครมาตาปุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของ จังหวัด ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผน ระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนจาก เทศบาลเมืองมาตาปุด และแจ้งหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. และ ปก. จังหวัด ทราบ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1-3 และ การแจ้งเหตุ				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	2) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 และ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 และ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 มีการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 1 ในทุกกระบวนการผลิต และมีการฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉิน ระดับ 2 ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2569 โดยล่าสุดดำเนินการในวันที่ 29 สิงหาคม และวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2568	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-58 เอกสาร การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติ การภาวะฉุกเฉิน
	3) ให้ความร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึง จัดให้มีการฝึกอบรม การซ้อมแผนฉุกเฉินและ แผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง เพื่อเตรียม ความพร้อม และดำเนินการช่วยเหลือกรณีเกิด เหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ และชุมชน โดยรอบ พื้นที่ศึกษา	- โรงงานได้ให้ความร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในการปรับปรุงแผนแจ้ง เหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพ รวมถึงการฝึกอบรม การซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชน ข้างเคียง เพื่อเตรียมความพร้อม และดำเนินการ ช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในเบื้องต้นได้ โดยล่าสุดดำเนินการในวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 และในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการ ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-59 เอกสาร การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ร่วมกับชุมชน และ กนอ.

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	4) จัดเตรียมระบบสื่อสารและพาหนะสำรองเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน และแจ้งศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ / กนอ. / หน่วยงานท้องถิ่นให้ทราบถึงแผนในกรณีฉุกเฉินของโครงการก่อนเริ่มเปิดดำเนินโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ซึ่งครอบคลุมแผนระบบการสื่อสารและพาหนะสำรองที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง ได้แจ้งแผนดังกล่าวต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กนอ. และเทศบาลนครมาบตาพุด เรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้ ได้ร่วมฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง โดยล่าสุดดำเนินการในวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 และในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-21 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.2-57 โครงสร้างทีมป้องกันและระงับอัคคีภัยของโรงงาน - ภาคผนวก ข.2-58 เอกสารการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
	5) จัดให้มีช่องทางติดต่อและข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียงพร้อมไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีช่องทางติดต่อและข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียง พร้อมไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน โดยจัดเตรียมไว้ในบริเวณอาคารควบคุมส่วนกลาง และได้แจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-60 เอกสารช่องทางติดต่อและข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียง สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.4 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	6) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับฉุกเฉิน การจัดทำ รายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกัน การเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุ ที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกัน การเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุ ที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-30 วิธีปฏิบัติ เกี่ยวกับการรายงาน สอบสวน และติดตามผลการแก้ไข ป้องกันอุบัติการณ์ - ภาคผนวก ข.2-41 แผน ฟื้นฟูเหตุฉุกเฉิน
10.5 มาตรการช่วง หยุดซ่อมบำรุง	1) จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วง หยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้ * ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ.2554 และกฎกระทรวง แรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับ งานก่อสร้าง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/ Turnaround)	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-61 มาตรการ ด้านการควบคุมความ ปลอดภัยในช่วง Shutdown / Turnaround

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.5 มาตรการช่วง ซ่อมบำรุง (ต่อ)	* พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัย ในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุม ถึงการคุ้มครองด้านความปลอดภัยและสุขภาพ อนามัยคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงาน ภายในโรงงานด้วย * จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Permit to Work System) ก่อนการทำงานของ บริษัทรับเหมา ทุกครั้ง * จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรม การซ่อมบำรุง ก่อนการลงมือทำงาน * จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการ ให้เหมาะสม โดยให้เป็นไปตามกฎระเบียบของ โรงงาน พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่ เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน * ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องมือ เครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในงานซ่อมบำรุงให้อยู่ ในสภาพดีเสมอ หรือตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละ เครื่องจักร)				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.5 มาตรการช่วง ซ่อมบำรุง (ต่อ)	* จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน * กำกับดูแลให้คนงานบริษัทรับเหมา มีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม ตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหู (Ear Muffs) ที่อุดหู (Ear Plugs) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น * จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม * กำกับให้บริษัทรับเหมาต้องแจ้งรายละเอียด การเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและ พื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อม เอกสารหลักฐานต่างๆ โดยเฉพาะหากเกิด การบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่ โครงการทันที				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.5 มาตรการช่วง ซ่อมบำรุง (ต่อ)	* จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น * จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในงานซ่อมบำรุง เช่น KYT, Tool Box Talk, ป้ายรณรงค์ เป็นต้น * จัดสวัสดิการต่างๆ ให้กับคนงานซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น * จัดหาห้องน้ำ-ห้องส้วมชั่วคราว (ชนิด Mobile Toilet) หรือใช้ร่วมกับโครงการ ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานซ่อมบำรุง ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป * ดูแลคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.5 มาตรการช่วง ซ่อมบำรุง (ต่อ)	* อนุญาตให้พนักงานบริษัทรับเหมาสามารถใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ในกรณีเจ็บป่วย/บาดเจ็บเล็กน้อย เพื่อลดภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และจัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ ภายใต้ความรับผิดชอบของบริษัทรับเหมา * ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบถึงกิจกรรมการซ่อมบำรุง โดยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ การลงพื้นที่โดยพนักงานบริษัท เป็นต้น * กำหนดและตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทรับเหมา มีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ เสพยาเสพติด และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน				

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.6 มาตรการช่วง ก่อนเริ่มเดิน การผลิต	1) จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วง ก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้ * ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรอีกครั้งต้องจัดทำ Pre-Start up Safety Review (PSSR) * ควบคุมให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ กระบวนการผลิตที่จะ Start Up * จัดให้มีการประชุมร่วมกันระหว่างหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องเพื่อวางแผนการเริ่มเดินเครื่องผลิต ใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีมาตรการในการควบคุมความปลอดภัย ในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยในกรณีที่จะเริ่ม เดินการผลิตใหม่ ภายหลังหยุดซ่อมบำรุง พนักงาน จะทำการตรวจสอบตามความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตาม PSSR ก่อนจะเริ่มเดินเครื่อง ผลิตใหม่อีกครั้ง	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-62 Pre- Start up Safety Review (PSSR)
10.7 สุขภาพ	1) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพ เท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุด การผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและ อุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานะข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา ตามที่กฎหมายกำหนด ภายหลังจากที่พนักงานออกจาก การทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- พนักงานของ โครงการ	- โรงงานมีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาที่เข้าข่ายเกณฑ์ที่กำหนดไว้ โดยเก็บรวบรวมเป็นฐานข้อมูลไว้ในโรงงาน เพื่อใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิด ความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพประจำปี โดยเก็บเป็นฐานข้อมูลได้ตามมาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-63 ตัวอย่าง เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 64 แฟ้มเอกสารการบันทึก ข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาที่ห้องพยาบาล)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.7 สุขภาพ (ต่อ)	* กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน * กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ				
	2) กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่ และการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี การตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่ผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญพบว่า มีความผิดปกติ ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อ	- พนักงานของโครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-64 เอกสารการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.7 สุขภาพ (ต่อ)	วิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ และกำหนดให้มี การดูแลรักษาพร้อมกำหนดมาตรการป้องกันและ เฝ้าระวัง พร้อมทั้งทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน ในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อบอหมายหรือเปลี่ยนแปลง หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจ ผิดปกติให้เหมาะสม เช่น การหมุนเวียนการทำงาน การเปลี่ยนหน้าที่ความรับผิดชอบ เป็นต้น พร้อมทั้ง กำหนดมาตรการในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน ดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ		สำหรับการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี และพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ดำเนินการตรวจ ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจ ในเดือนมีนาคม ถึงเมษายน พ.ศ.2569 ล่าสุดในปี พ.ศ.2568 ผลการตรวจสุขภาพ พบว่า พนักงานส่วนใหญ่ มีสุขภาพปกติ และผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง พบมีความผิดปกติที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับลักษณะงาน และได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติเพื่อเฝ้าระวัง และลดผลกระทบที่มีต่อสุขภาพพนักงานแล้ว		
	3) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติ ของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อ เฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูล สุขภาพด้วย	- พนักงานของ โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำบันทึกผลการตรวจสุขภาพของ พนักงานและเก็บรวบรวมเป็นฐานข้อมูลไว้ใน โรงงาน เพื่อใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของ คนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับ สัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-63 ตัวอย่าง เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.7 สุขภาพ (ต่อ)	4) จัดให้มีห้องพยาบาล/สถานรองรับสำหรับปฐมพยาบาล ภายในโครงการสำหรับพนักงาน ฝึกอบรมบุคลากร ให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล และจัดเตรียม รถรับส่งเพื่อส่งผู้ป่วยฉุกเฉิน พร้อมทั้งจัดหา สถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลด ความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการสนับสนุนและจัดเตรียมห้องพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ และมีเจ้าหน้าที่พยาบาลคอยให้ การรักษาพยาบาลเบื้องต้นภายในพื้นที่โรงงาน ตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมทั้งจัดเตรียมรถรับส่งเพื่อ ส่งผู้ป่วยกรณีฉุกเฉิน นอกจากนี้ มีการฝึกอบรม บุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 65 ห้องพยาบาลภายในพื้นที่ โรงงาน) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 66 รถ รับส่งกรณีฉุกเฉิน)
	5) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำปี ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมิน สถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้ เกิดความโปร่งใสและความเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการ และห้อง ปฏิบัติการ ที่โครงการ เลือกใช้	- โรงงานกำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน คุณภาพของสถานบริการสุขภาพ ให้เป็นไปตาม กระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและความเป็นธรรม (Corporate Governance)	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวกข.2-65 การประเมิน คุณภาพของสถานบริการ สุขภาพ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
10. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 10.7 สุขภาพ (ต่อ)	6) บันทึกรณิเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุ รายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะของอุบัติเหตุ ความเสียหาย บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรง ของอุบัติเหตุ สาเหตุ การแก้ไขและการป้องกันไม่ให้ เกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการบันทึกสถิติเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้น พร้อมระบุรายละเอียดวัน เวลา สถานที่ ลักษณะของอุบัติเหตุ ความเสียหาย บริเวณที่เกิด อุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และ การแก้ไขและการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกครั้ง เพื่อ ใช้เป็นแนวทางในการลดอุบัติเหตุต่อไป โดยใน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.2-29 รายงาน สถิติการเกิดอุบัติเหตุ - ภาคผนวก ข.2-30 วิธีปฏิบัติ เกี่ยวกับการรายงาน สอบสวน และติดตามผลการแก้ไข ป้องกันอุบัติการณ์
11. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง	1) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และ แผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติ ตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลด ความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับ กระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำรายงานผลการประเมินอันตราย ร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง เรียบร้อยแล้ว อย่างไรก็ตามในส่วนการรับรองรายงานโดย ผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานอยู่ระหว่างขั้นตอนตาม กฎหมายที่ประกาศและเกี่ยวข้องในเวลานั้น อย่างไรก็ตาม โรงงานได้มีการทบทวนการวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ กิจการโรงงานให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็น ประจำทุก 5 ปี และรายงานผลการดำเนินการ ตามแผนควบคุมความเสี่ยงต่อ กนอ. ทราบทุกปี	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-66 หนังสือ นำส่งรายงานการปฏิบัติ ตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยง

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
11. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2) จัดให้มีการทำ HAZOP Study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโรงงาน เพื่อศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนเพื่อชี้บ่งอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายได้ พร้อมทั้ง หาแนวทางป้องกัน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำ HAZOP study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโรงงาน เพื่อศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนเพื่อชี้บ่งอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณี ที่อาจทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	3) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตและจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ทำการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต พร้อมทั้งจัดทำและนำเสนอรายงานผลการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กนอ. ทุก 5 ปี โดยครั้งล่าสุดได้นำส่งรายงานฯ เมื่อวันที่ 2 กันยายน พ.ศ.2565 และนำเสนอรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินการกลุ่มมาบตาพุด ปีละ 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 28 มกราคม พ.ศ.2569	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-67 รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP
	4) จัดให้มีมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-68 การบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
11. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	5) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง และออกแบบให้มีระบบ Shutdown โครงการอย่างปลอดภัย กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง และระบบ Shutdown โครงการอย่างปลอดภัย กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.69 ระบบ Shutdown โครงการอย่างปลอดภัย
	6) กำหนดให้ใช้เกณฑ์การออกแบบ การเลือกใช้วัสดุ และวิธีการก่อสร้าง รวมทั้งระบบปฏิบัติการต่างๆ ตามมาตรฐานสากลและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากล รวมทั้งการเลือกใช้วัสดุ และวิธีการก่อสร้างตามที่มาตรการฯ กำหนด	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-
	7) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น และตรวจสอบพร้อมทั้งบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย ตามแผนที่กำหนด เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น safety valve (relief & vacuum valve), shut off valve และ gas detector เป็นต้น พร้อมทั้งตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา ตามขั้นตอนปฏิบัติงานไว้ที่โรงงาน เช่น W-(O-MN2-O3)-MNIN-030 วิธีปฏิบัติงานการบำรุงรักษา Gas Detector	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 45 Fixed Gas Detector) - รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 67 Safety Valve (Relief & Vacuum Valve และ Shut off Valve))
	8) กำหนดให้มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อ ในช่วงข้องอ/ข้อต่อ ตามแผนการติดตามตรวจสอบของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ตรวจสอบความหนาของเส้นท่อในช่วงข้องอ/ข้อต่อ ตามแผนการติดตามตรวจสอบของโครงการ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-70 ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อในช่วงข้อต่อ / ข้องอ

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
11. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9) กำหนดให้มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งที่ต้นทาง และปลายทางของระบบท่อ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งที่ต้น ทางและปลายทางของระบบท่อ	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 68 วาล์ว ตัดแยกระบบ)
	10) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบควบคุม การรั่วของสารไวไฟและสารเคมีอันตรายบริเวณ ถังเก็บกักและระบบท่อลำเลียงที่เกี่ยวข้องตาม แผนซ่อมบำรุงที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการตรวจสอบการรั่วของสารไวไฟ และสารเคมีอันตรายบริเวณถังเก็บกักและระบบ ลำเลียงที่เกี่ยวข้องตามแผนซ่อมบำรุงที่กำหนด	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 42 การ ตรวจสอบการรั่วไหลของ สารเคมี) - ภาคผนวก ข.2-71 ตัวอย่าง เอกสารการตรวจสอบ การรั่วไหลของสารไวไฟ วัตถุติดไฟ และสารเคมีอันตราย บริเวณถังเก็บกักและลำเลียง
	11) จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในกระบวนการผลิต เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ ต่างๆ ตามแผนงานที่กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราใน กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของ เครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนงานที่กำหนดไว้	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 69 การ ตรวจในพื้นที่กระบวนการ ผลิต)
	12) ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนอพยพ และ มีการทดสอบระบบตามแผนที่กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินและแผน อพยพ และมีการทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ทุกวันพุธ เวลา 11:30 น.	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 57 Manual Fire Alarm)

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
11. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	13) กำหนดให้มีการติดตั้งระบบ Interlock เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction ในถังปฏิกิริยา C3+ Hydrogenation และ Acetylene Converter ทั้งนี้ ในกรณีที่ระบบ Interlock ไม่ทำงาน กำหนดให้มีการติดตั้งวาล์วนิรภัย เพื่อทำการระบายสารไฮโดรคาร์บอนภายในถังปฏิกิริยา C3+ Hydrogenation และ Acetylene Converter ไปยังหอเผาของโครงการอย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการติดตั้งระบบ Interlock เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction ในถังปฏิกิริยา C3+ Hydrogenation และ Acetylene Converter เรียบร้อยแล้ว และมีการติดตั้งวาล์วนิรภัย เพื่อทำการระบายสารไฮโดรคาร์บอนภายในถังปฏิกิริยา C3+ Hydrogenation และ Acetylene Converter ไปยังหอเผาของโครงการอย่างปลอดภัย กรณีที่ระบบ Interlock ไม่ทำงานแล้ว	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-73 เอกสารระบบ Interlock ของ C3+ Hydrogenation และ Acetylene Converter
	14) จัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยของโครงการ และดำเนินการตรวจสอบตามแผนที่กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยของโครงการ ทั้งบริเวณถังเก็บกักและระบบท่อลำเลียงที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการตรวจสอบครบถ้วนตามแผนที่กำหนดไว้	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-13 รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569
12. ด้านสุขภาพ	1) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟู ป้องกัน หรือดูแลรักษา	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา	- โรงงานมีการสนับสนุนงบประมาณสาธารณสุขในชุมชน เช่น โครงการสร้างสุขชะลอวัยทางไกล NCD อบรมให้ความรู้ 3 Smart พร้อมทั้งร่วมเป็นพี่เลี้ยง ให้คำแนะนำ ให้กำลังใจ และติดตามผลการดูแลสุขภาพของชุมชนภายใต้การดูแลของศูนย์บริการสาธารณสุขสุขภาพบาปตาพูด จัดกิจกรรมเทคนิคการลดความเครียดและโภชนาการที่ดีต่อสุขภาพ	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-73 เอกสารการสนับสนุนด้านสาธารณสุขในชุมชน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
12. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	2) ให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดโครงการส่งเสริมสุขภาพของประชาชนใกล้พื้นที่โครงการ เช่น สนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และสนับสนุนการจัดหาอุปกรณ์การแพทย์ แก่สถานพยาบาล การฝึกอบรม การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การให้ความรู้เกี่ยวกับยาสามัญประจำบ้าน การให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ และชุมชน โดยรอบ พื้นที่ศึกษา	- โรงงานมีแผนให้ความร่วมมือและสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษา พื้นฟู และเผื่อระวังด้านสาธารณสุข ได้แก่ โครงการ สร้างสุขชะลอวัยห่างไกล NCD อบรมให้ความรู้ 3 Smart พร้อมทั้งร่วมเป็นพี่เลี้ยงให้คำแนะนำ ให้กำลังใจ และติดตามผลการดูแลสุขภาพของชุมชน ภายใต้การดูแลของศูนย์บริการสาธารณสุขสุขภาพมาบตาพุด และจัดกิจกรรมเทคนิคการจัดการความเครียดและโภชนาการที่ดีต่อสุขภาพ เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-37 เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR - ภาคผนวก ข.2-73 เอกสารการสนับสนุนด้านสาธารณสุขในชุมชน
	3) ให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน สารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) หรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ให้กระทบต่อประชาชนน้อยที่สุด และให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อจัดทำแผนเผื่อระวังโรคจากการดำเนินการของโครงการ	- พื้นที่โครงการ และชุมชน โดยรอบ พื้นที่ศึกษา	- โรงงานได้ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการผ่านทางโครงการเพื่อนชุมชนแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น ดัชนีตรวจวัดทางชีวภาพ (Biomarker) เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ให้กระทบต่อประชาชนน้อยที่สุด รวมทั้งจัดให้มีกิจกรรมซ่อมแผนฉุกเฉินในการอพยพ และปฐมพยาบาลเบื้องต้น และสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีในชีวิตประจำวัน เป็นต้น	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	-

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

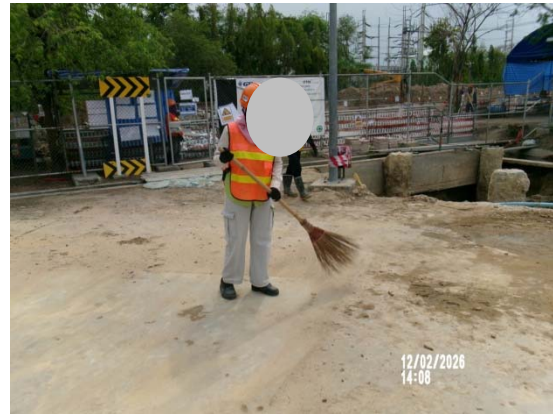
ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
12. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	4) ในกรณีที่มีการระบาดของโรคหรือโรคติดต่อร้ายแรง อื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน ให้ดำเนินการตาม มาตรการหรือแนวทางที่กระทรวงสาธารณสุข กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้กำกับดูแลให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ ตามมาตรการ หรือแนวทางที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ให้ความรู้ กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อต่างๆ เป็นประจำ และมีการรณรงค์การฉีดวัคซีนให้กับ พนักงาน	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-74 เอกสาร การประชาสัมพันธ์ในการ ป้องกันโรคติดต่อ
	5) ให้โครงการดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรอง สมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผลของสำนักโรค จากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุง ปี 2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้ง นำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของ พนักงานกลุ่มเสี่ยงตามแนวทางการตรวจคัดกรอง สมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผล ดังที่ระบุ ในเอกสาร P-(Q-EH-OH)-009 เรื่อง การเฝ้าระวัง ภาวะการสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการ ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผล สมรรถภาพการได้ยิน ซึ่งอ้างอิงข้อมูลสำนักโรค จากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมมาวิเคราะห์ และ มาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทำงานฉบับ เฉลิมพระเกียรติเนื่องในมหามงคลเฉลิมพระชนม- พรรษา 80 พรรษา 5 ธันวาคม พ.ศ.2550 ที่ผ่าน การวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เรียบร้อยแล้ว	- ไม่มีปัญหาและ อุปสรรค	- ภาคผนวก ข.2-64 เอกสาร การตรวจสุขภาพพนักงาน

ตารางที่ 3.1-3 (ต่อ)

ผลกระทบที่สำคัญ ต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการดำเนินการของโรงงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารและภาพถ่าย
13. สุนทรียภาพ	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนโดยบำรุงรักษาให้มีสภาพดีประมาณ 13.90 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 7.26 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ โดยปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย สนประติพัทธ์ เป็นต้น และกำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวให้มีสภาพสมบูรณ์ยั่งยืน	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโรงงานมีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนประมาณร้อยละ 7.44 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด และมีการบำรุงรักษาตามแผนการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวให้มีสภาพสมบูรณ์ยั่งยืน	- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค	- รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 70 พื้นที่สีเขียวของโรงงาน) - ภาคผนวก ข.2-75 พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวก ข.2-76 แผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 1 การฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 2 การทำความสะอาดถนนและพื้นที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง)



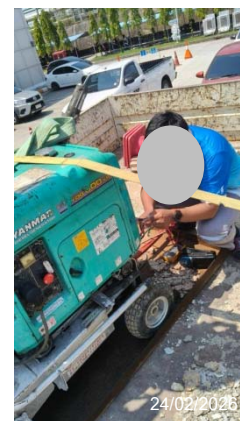
รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 3 การปิดคลุมส่วนบรรทุกของรถขนส่งวัสดุก่อสร้าง)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 4 ไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 5 รั้วกันเขตพื้นที่ก่อสร้าง)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 6 การตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง)

รูปที่ 3.1-1 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะก่อสร้าง)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 7 สติ๊กเกอร์ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์
เครื่องจักร และอุปกรณ์ก่อสร้าง)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 8 ถังรองรับขยะบริเวณ
พื้นที่ก่อสร้าง)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 9 พื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสีย)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 10 แผ่นเหล็กปิดด้านบนรางระบายน้ำ)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 11 ที่ตัดตะกอนในรางระบายน้ำ)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 12 ถังพักน้ำสำรอง 5,000 ลิตร)

รูปที่ 3.1-1 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะก่อสร้าง)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 13) การกองเก็บวัสดุอุปกรณ์



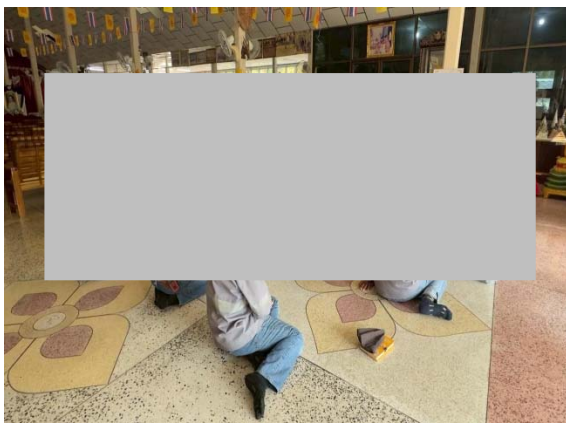
รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 14) สุขาเคลื่อนที่ (Mobile Toilet)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 15) น้ำดื่มสำหรับคนงาน



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 16) การตรวจวัดระดับเสียงในช่วงที่มีกิจกรรมก่อสร้าง



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 17) การลงพื้นที่ชี้แจง และรับฟังข้อเสนอแนะของโครงการ



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 18) ป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนพื้นที่ก่อสร้าง

รูปที่ 3.1-1 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะก่อสร้าง)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 19) ป้ายจำกัดความเร็วภายในโรงงาน ไม่เกิน 20 กม./ชม.)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 20) รถรับส่งคนงาน



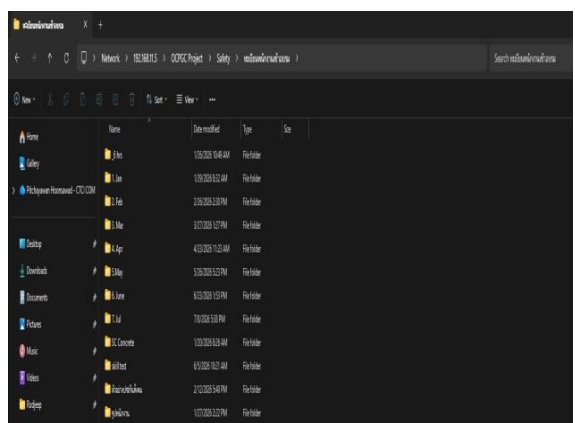
รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 21) ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ บนรถรับ-ส่งคนงาน และอุปกรณ์ก่อสร้าง



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 22) กิจกรรม Toolbox Talk



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 23) ป้ายประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 24) ทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้าง

รูปที่ 3.1-1 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะก่อสร้าง)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 25 ผู้รับเหมาสวมใส่อุปกรณ์
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 26 น้ำใช้สำหรับคนงาน)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 27 ป้ายเตือนในพื้นที่อันตราย)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 28 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง)



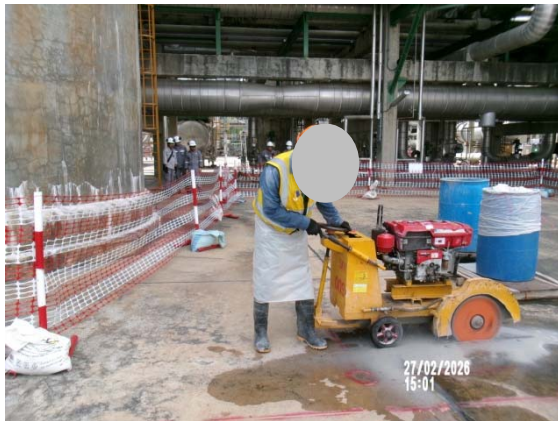
รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 29 คนงานเก็บกวาดทำความสะอาด
บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 30 อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง)

รูปที่ 3.1-1 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะก่อสร้าง)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 31 เครื่องป้องกันอันตรายสำหรับ
ทำงานกับเครื่องจักร)



รูปที่ 3-1-1 (รูปที่ 32 ผู้ให้สัญญาณธง (Flagman)
สำหรับการเคลื่อนที่ของรถ)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 33 คนงานสวมหน้ากากกันฝุ่นละออง)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 34 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
บริเวณที่พักคนงานชั่วคราว)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 35 รถรับ-ส่ง กรณีฉุกเฉินของโครงการ)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 36 ห้องพยาบาลภายในพื้นที่โรงงาน)

รูปที่ 3.1-1 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะก่อสร้าง)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 37 รถรับ-ส่ง กรณีฉุกเฉินของโรงงาน)



รูปที่ 3.1-1 (รูปที่ 38 เอกสารการให้ความรู้เกี่ยวกับโรคติดต่อ โรคที่เกิดจากการทำงาน)

รูปที่ 3.1-1 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะก่อสร้าง)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 1 ระบบ CEMs)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 2 ตัวอย่างการตรวจวัด
คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 3 หอเผาความดันต่ำ
หอเผาความดันสูง และหอเผาชนิด EGF)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 4 ระบบบำบัดน้ำเสีย
ทางชีวภาพแบบเอส)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 5 ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 6 ถังปรับเสมอ (Equalization Tank))

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 7 ถังแยกน้ำมัน
แบบ CPI Oil Separator)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 8 ถัง Oil Pit)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 9 ถังแยกน้ำมันแบบ DAF)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 10 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
(Septic Tank))



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 11 รางระบายน้ำฝนภายในโรงงาน)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 12 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 1,200 ลบ.ม.)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 13 COD Online)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม.)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 15 ฝาครอบบ่อบำบัดน้ำเสีย)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 16 Activated Sludge Basin A&B)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 17 ระบบผลิตน้ำแบบอาร์โอ
(RO Unit))



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 18 ถังดักไขมันที่โรงอาหาร)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 19 สื่อประชาสัมพันธ์การใช้น้ำ)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 20 ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 21 การติดตั้ง Silencer บริเวณ
Change Gas Compressor)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 22 การติดตั้ง Silencer บริเวณ
Line Steam Vent ของระบบหล่อเย็น)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 23 การติดตั้ง Silencer บริเวณ
Safety Valve ท่อไอน้ำที่ส่งกลับไปยัง บริษัท โกลบอล
เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 24 การติดตั้งผนังกันเสียงบริเวณ
Decoke Air Compressor)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 25 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์
ป้องกันเสียงดัง)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 26 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์
ป้องกันเสียง)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 27 การตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโรงงาน)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 28 การอบรมให้ความรู้กับพนักงาน)



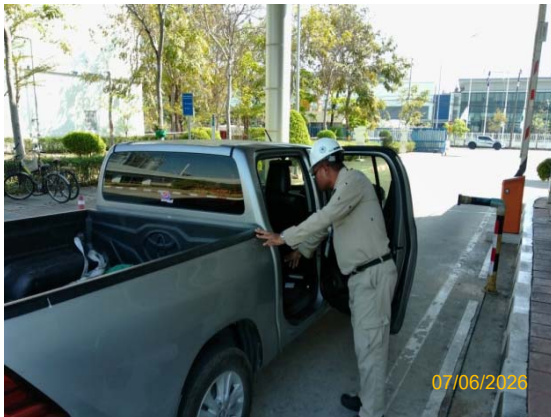
รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 29 ป้ายจำกัดความเร็วภายใน
โรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม.)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 30 สัญลักษณ์จำกัดความเร็วรถขนส่ง
สารเคมีไม่เกิน 45 และ 60 กม./ชม.)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

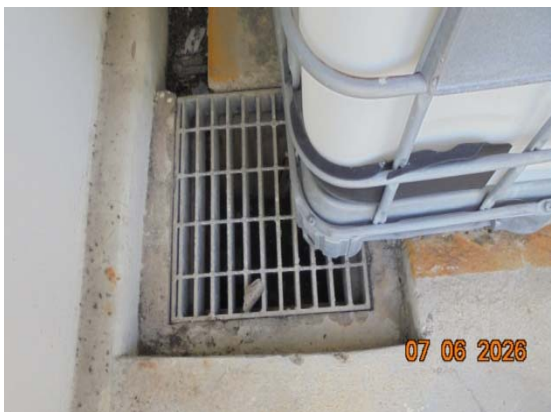




รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 31 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก
บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่โรงงาน)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 32 อาคารเก็บกากของเสีย)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 33 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่หกรั่วไหลจาก
อาคารเก็บกากของเสีย)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 34 รางระบายรวบรวมน้ำเสีย
ภายในอาคารเก็บกากของเสีย)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 35 ระบบดับเพลิง/Fire
Extinguisher บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 36 ระบบติดตาม (Audit) หน่วยงาน
รับกำจัดกากของเสีย)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 37 ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 38 การคัดแยกขยะ)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 39 การเข้าพบปะพูดคุยกับชุมชน)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 40 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ที่ติดไว้บริเวณสถานที่ทำงาน)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 41 พื้นที่เก็บจ่ายอุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายส่วนบุคคล)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 42 การตรวจสอบการรั่วไหลของ
สารเคมี)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 43 คั่นคอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมี)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 44 คั่นคอนกรีตล้อมรอบถังเก็บ Cracker Bottom)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 45 Fixed gas detector)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 46 Shower & Eyes Washer บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 47 ภาชนะจัดเก็บสารเคมี)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 48 Heat Detector)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานเอเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 49 Water Spray System)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 50 Water Hydrants with Monitors)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 51 Deluge Valve System)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 52 Water Fix Monitor)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 53 Wheeled Fire Extinguisher)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 54 Water Hydrants (Indoor & Outdoor))

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 55 Fire Extinguishers)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 56 Combustible Gas Detector)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 57 Manual Fire Alarm)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 58 Smoke Detector)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 59 Diesel Fire Pump)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 60 Fire Water Tank
(15,000 m³))

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 61 Electric Fire Pump)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 62 Electric Jockey Pump)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 63 รถดับเพลิง)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 64 แฟ้มเอกสารการบันทึกข้อมูล
สุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ห้องพยาบาล)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 65 ห้องพยาบาลภายในพื้นที่โรงงาน)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 66 รถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)





รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 67 Safety Valve (Relief & Vacuum Valve และ Shutoff Valve))



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 68 วาล์วตัดแยกระบบ)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 69 การเดินตรวจในพื้นที่
กระบวนการผลิต)



รูปที่ 3.1-2 (รูปที่ 70 พื้นที่สีเขียวของโรงงาน)

รูปที่ 3.1-2 รูปถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ระยะดำเนินการ)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

